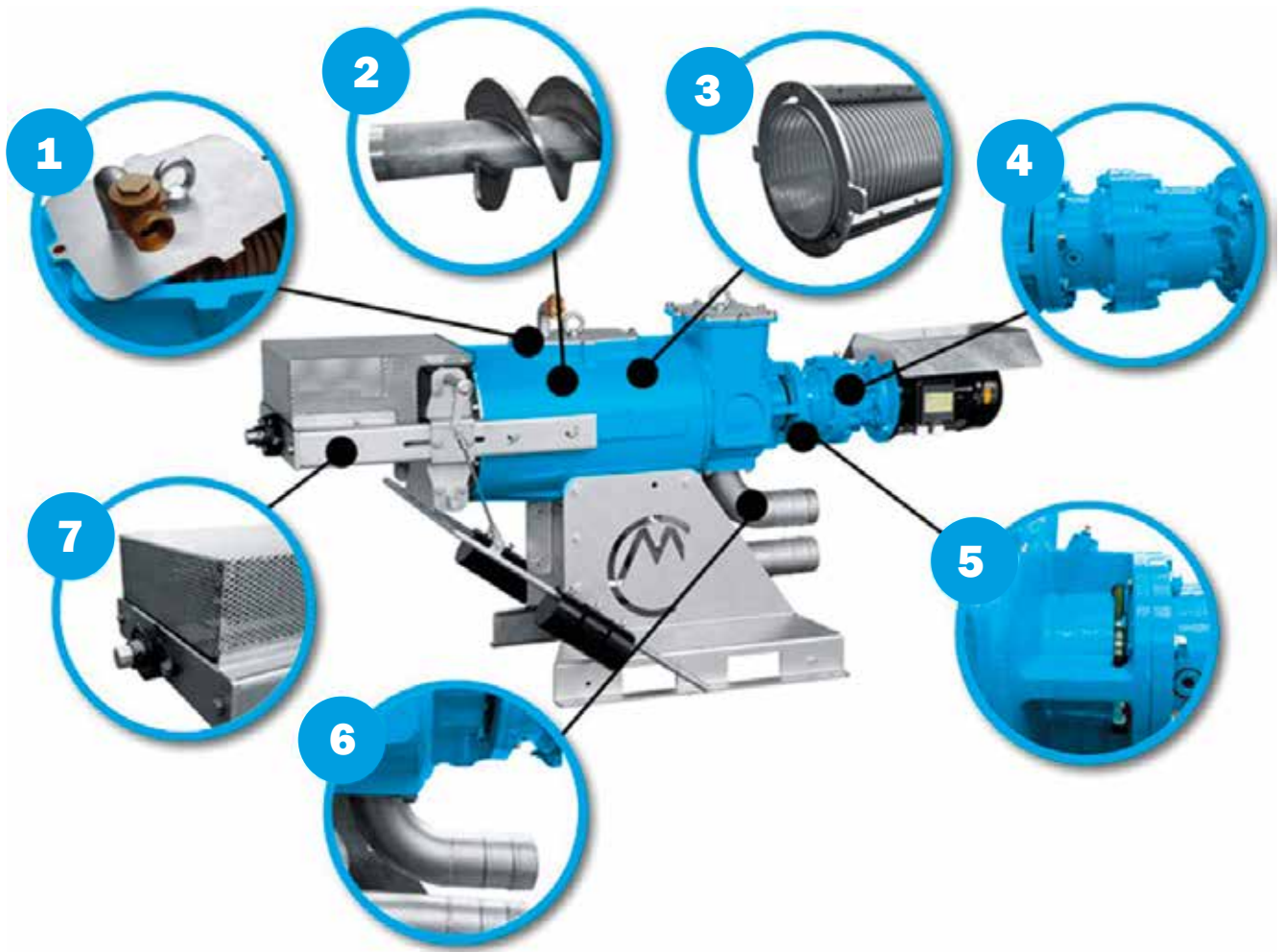


Pressschnecken-Separatoren

Pressschnecken-Separatoren



1 Reinigungs- und Kontrollöffnung

Für einfache und schnelle Kontrolle des Siebes

2 Hochverschleißfeste Edelstahl-Pressschnecke

Mit Verschleisschutz - Aufpanzerung für hohe Standzeiten.

3 Presssieb aus Edelstahl

Mit geometrisch präziser Struktur für längere Standzeiten.

4 Antriebseinheit mit Planetengetriebe

Für geringeren Energieverbrauch, längere Standzeiten und größere Kraftübertragung.

5 Dichtungssystem mit Kontrolleinheit

Hochwertige Wellenabdichtung durch Dichtringe und Fettfüllung Kontrollöffnung zur frühzeitigen Leckage Erkennung.

6 Zulaufleitung von unten

Gewährleistet einen sicheren Betrieb.

7 Doppelt gelagerte Pressschnecke

Für eine perfekte Schneckenführung im Presssieb Verschleiß am Sieb und Schnecke werden deutlich reduziert Standzeiten werden erhöht.



Pressschnecken-Separator für Gülle, Biogas und industrielle Anwendungen

DURÄUMAT®-Pressschnecken-Separatoren werden zur kontinuierlichen und vollautomatischen Trennung von faserhaltigen Suspensionen eingesetzt.

Die zu separierende Flüssigkeit wird in der Standardanwendung von unten in das Einlaufgehäuse des Separators gepumpt und durch die horizontal angeordnete Pressschnecke in das Sieb befördert. Die Sieboberfläche wird durch den kleinen Toleranzabstand zur Schnecke kontinuierlich gereinigt.

Im Siebkorb wird der faserige Feststoff von der Flüssigkeit getrennt. Die flüssige Phase läuft durch das Sieb ab. Im letzten Teil des Siebes befindet sich die Presszone, in der ein sich permanent erneuernder Feststoffstopfen entsteht und die letzte Restflüssigkeit aus dem Feststoff gepresst wird.

Die separierte Flüssigkeit fließt durch den unten am Gehäuse angebrachten Ablauf.

Der Feststoffstopfen wird kontinuierlich durch den Auslass des Separators gedrückt. Ein über Gegengewichte einstellbarer Gegen- druck regelt den gewünschten Trockensubstanzgehalt des Feststoffes. Es kann ein Trockensubstanzgehalt von bis zu 37% erreicht werden.

Ihren Einsatz finden DURÄUMAT®-Separatoren in landwirtschaftlichen Anwendungen, Biogas und industriellen Anwendungen.

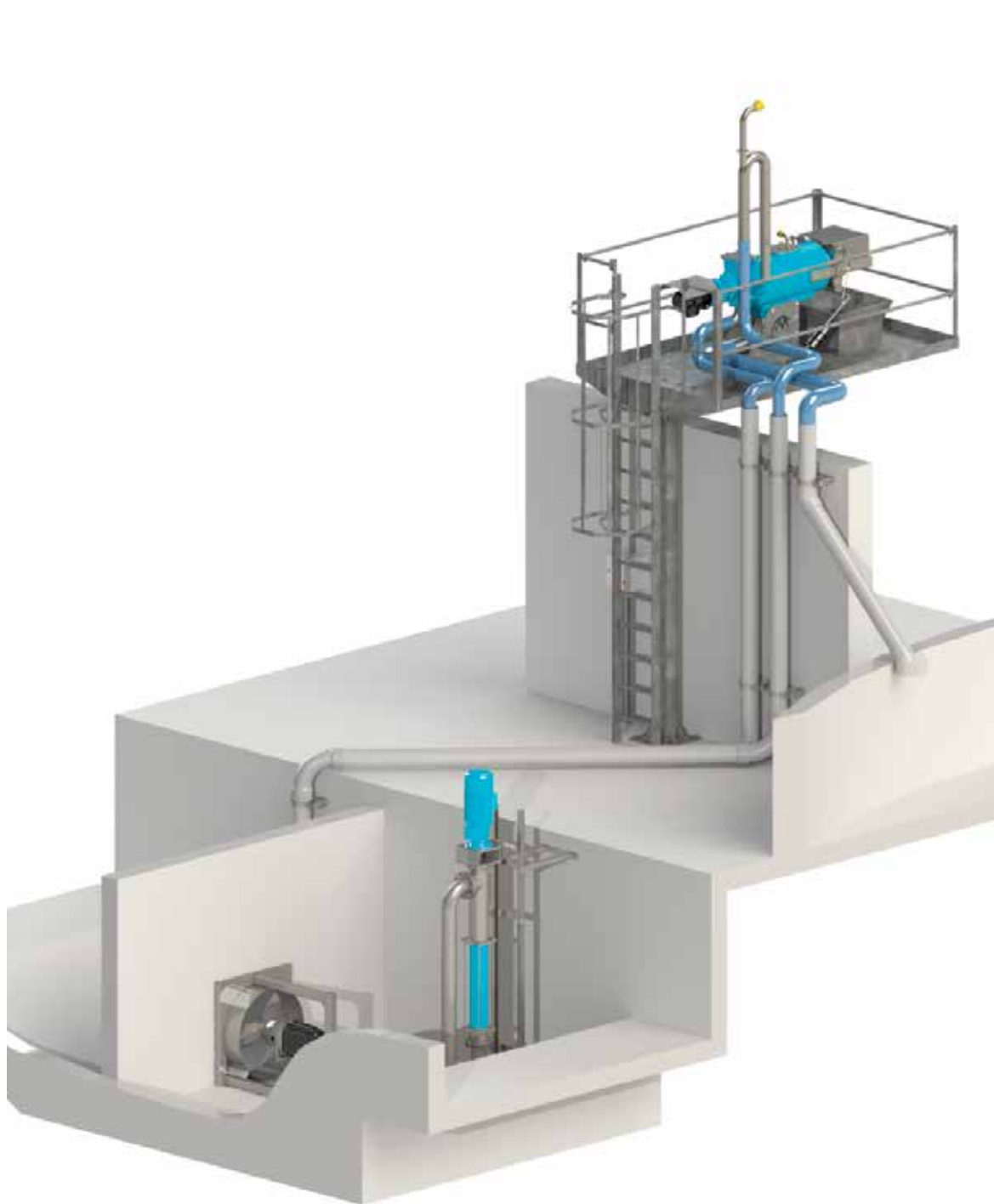
Technische Eigenschaften

- **Siebkorbgrößen**
0,25 – 1,0 mm Spaltweite
- **Durchsatzleistung**
ca. 5 – 72 m³/h

Vorteile

- Volumenreduzierung
- Nährstoffreduzierung
- Fest-Flüssig-Trennung
- Erzeugung von Einstreumaterial für Rinderställe
- Trockensubstanzgehalt von bis zu 37% möglich
- Hohe Durchsatzleistung bei hohem TS-Gehalt
- Geringer Energieverbrauch
- Kontinuierlicher Feststoffaustrag

Pressschnecken-Separatoren

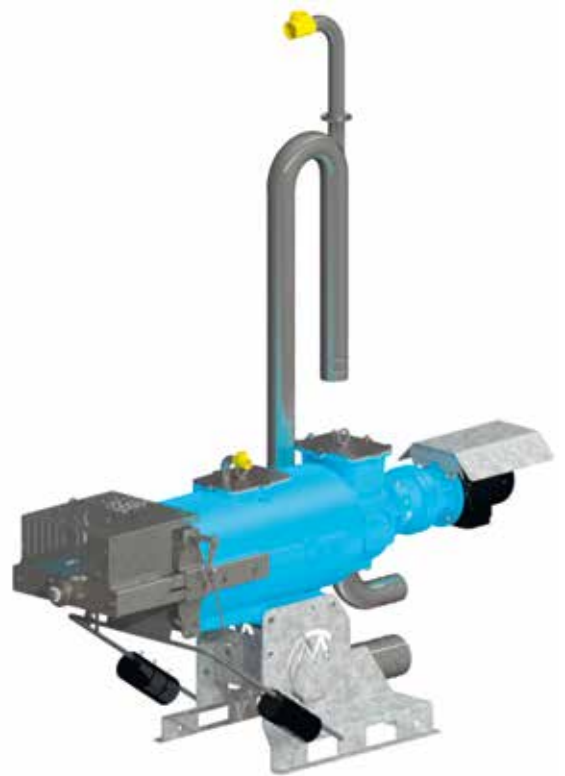


Pressschnecken-Separatoren für Gülle, Biogas und industrielle Anwendungen

- Kompakte Konstruktion
- Gehäuse aus Grauguss, mit hochwertiger Pulverbeschichtung
- Zulauf der zu separierenden Flüssigkeit von unten
- Feststoffauslass aus Edelstahl, über Gegengewichte einstellbar
- Getriebemotor mit hochwertigem Planetengetriebe
- Pressschnecke aus behandeltem rostfreien Stahl
- Pressschnecke mit Verschleisschutz durch Widia-Aufpanzerung
- Standardsieb aus rostfreiem Stahl AISI 316
- Siebgrößen mit 0,25-0,50-0,75-1,0 mm Spaltweite
- Dichtungssystem mit Kontrolleinheit

Bis zu 30 % Trockensubstanz

Modell	Durchsatz* m³/h	U/min	Antrieb KW	Siebgröße mm	Art.-Nr.
DU 260 Mini	4,5 - 18	30	3	0,25	9800-260-25
				0,50	9800-260-50
				0,75	9800-260-75
				1,00	9800-260-100
DU 260 Basis	4 - 50	33	4	0,25	9801-260-25
				0,50	9801-260-50
				0,75	9801-260-75
				1,00	9801-260-100



Bis zu 30 % Trockensubstanz

mit doppelt gelagerter Pressschnecke

Modell	Durchsatz* m³/h	U/min	Antrieb KW	Siebgröße mm	Art.-Nr.
DU 260 Profi	4 - 50	33	4	0,25	9802-260-25
				0,50	9802-260-50
				0,75	9802-260-75
				1,00	9802-260-100
DU 300 Profi	6 - 72	33	5,5	0,25	9805-260-25
				0,50	9805-260-50
				0,75	9805-260-75
				1,00	9805-260-100

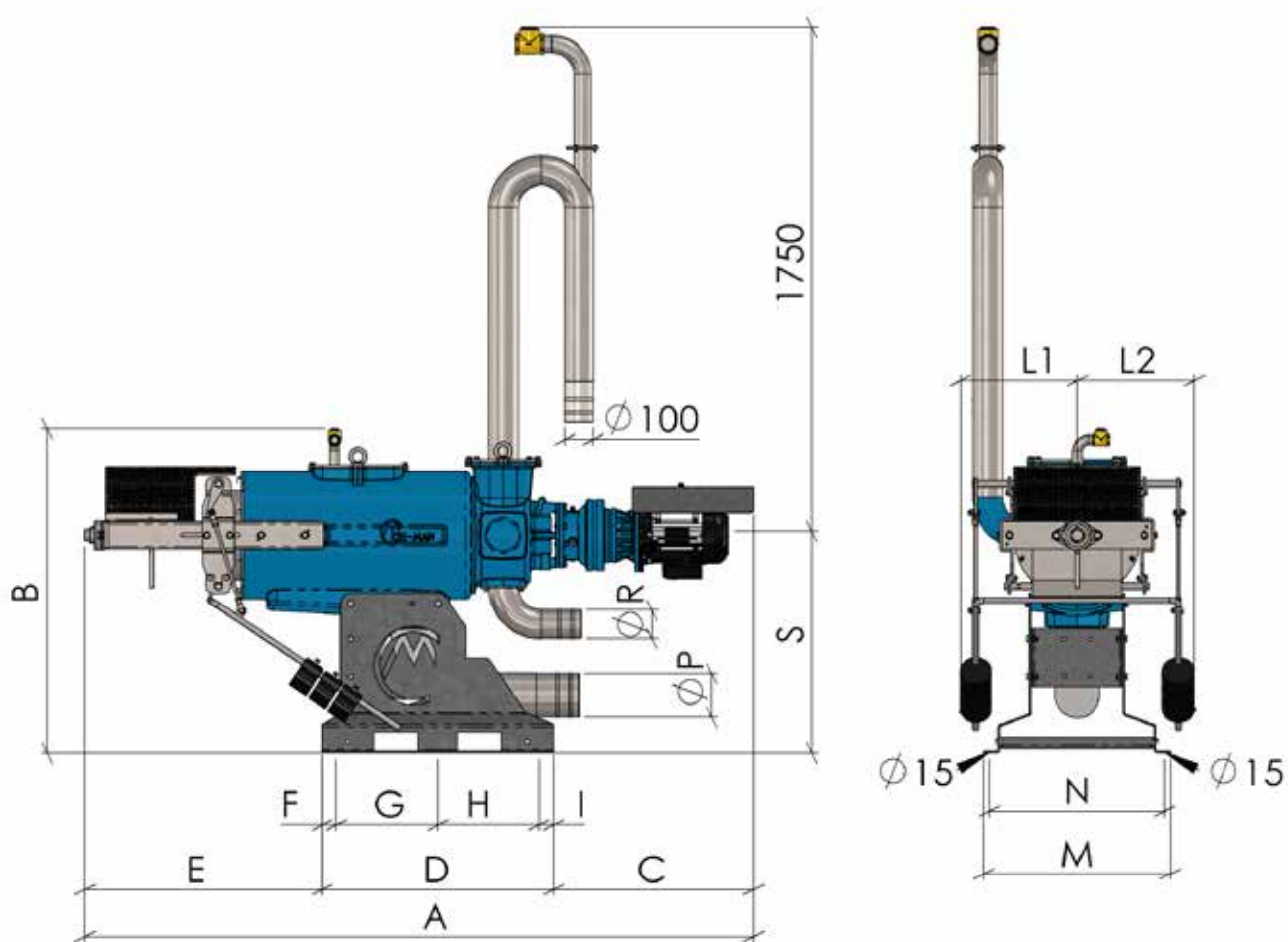
Bis zu 37 % Trockensubstanz

für Trockenmasse, mit doppelt gelagerter Pressschnecke

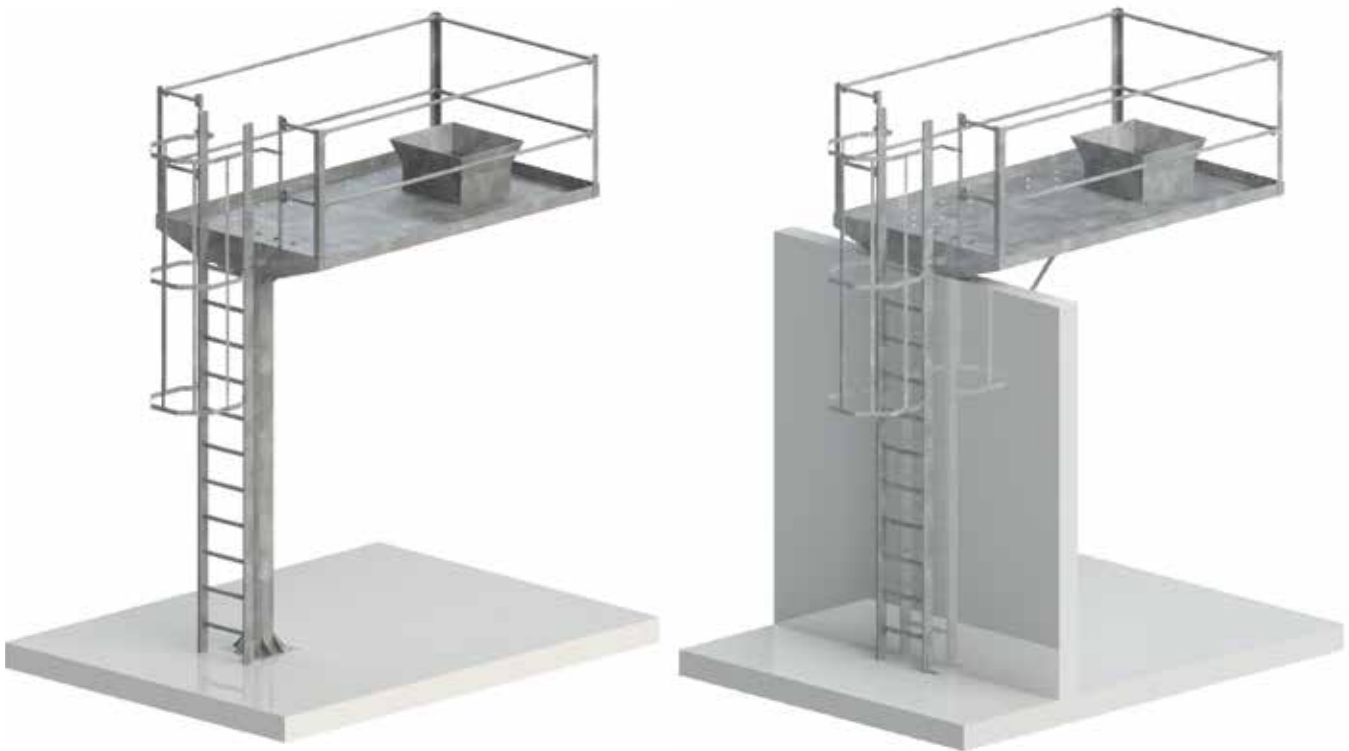
Modell	Durchsatz* m³/h	U/min	Antrieb KW	Siebgröße mm	Art.-Nr.
DU 260 TM	4 - 22	14	5,5	0,50	9803-260-50
				0,75	9803-260-75
				1,00	9803-260-100
DU 260 FA-TM	4 - 42	20	7,5	0,50	9804-260-50
				0,75	9804-260-75
				1,00	9804-260-100

* vom TS-Gehalt abhängig

Pressschnecken-Separatoren



Typ	Maß mm																Gewicht kg
	A	B	C	D	E	F	G	H	I	L1	L2	M	N	P	R	S	
DU 260 Mini	1538	1000	560	800	178	50	350	350	50	336	405	645	600	100	100	677	290
DU 260 Basis	1806	1013	621	800	385	50	350	350	50	405	405	645	600	100	100	677	390
DU 260 Profi	2099	1013	621	800	678	50	350	350	50	405	405	645	600	100	100	677	440
DU 260 TM	2233	1013	755	800	678	50	350	350	50	405	405	645	600	100	100	677	470
DU 260 FA TM	2467	1112	850	800	817	50	350	350	50	405	405	645	600	150	100	753	500
DU 300 Profi	2340	1112	719	800	821	50	350	350	50	405	405	645	600	150	100	753	515



Bezeichnung		Höhe	Art.-Nr.
Plattform incl. Geländer und Steigleiter mit Schutzbügel Plattform ca. 1,70 x 3,0 m	mit Standfuß zum Aufschrauben auf bauseitige Bodenplatte/Fundament	3,00 m	9812-300
		4,00 m	9812-400
		5,00 m	9812-500
	zum Wandanbau	3,00 m	9813

Flansch

incl. M-Teil / System Perrot



Ausführung	Größe	Art.-Nr.
gerader Stutzen	DN 100 Q	8608

V-Teil

System Perrot, feuerverzinkt
gerade mit Schlauchtülle für Spiralschlauch



Ausführung	Größe	Art.-Nr.
gerade	DN 100	8698

Schraubschelle V2A

(Spannbackenschelle
für Spiralschlauch)



Ausführung	Art.-Nr.
DN 100 122 - 130 mm	8584

PVC-Spiralschlauch

Druck DN 100 - BD 3 bar



Ausführung	Art.-Nr.
DN 100 (102 mm LW x 9 mm Wand)	8573



Ihr Ansprechpartner:

Duräumat-Lieferprogramm:

- Schweinezucht- und -mastställe
- Fütterungsanlagen
- Milchviehställe
- Rindermastställe
- Jungvieh- und Kälberställe
- Entmistungsanlagen
- Gülepumpen
- Gülemixer
- Gülletechnik

DURÄUMAT Stalltechnik GmbH

D-23858 Reinfeld, Hamburger Chaussee 9, Telefon +49 (0)4533 204-0, Fax 204265
Internet: www.duraumat.de, E-Mail: info@duraumat.de