

Duraumat®

Stalltechnik für Rinder und Schweine

Separationstechnik



www.duraumat.de

Pressschnecken-Separator

für Gülle, Biogas und industrielle Anwendungen



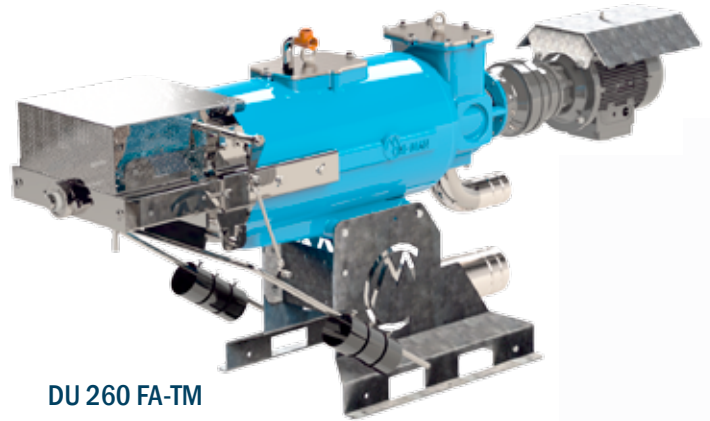
DURÄUMAT®-Pressschnecken-Separatoren werden zur kontinuierlichen und vollautomatischen Trennung von faserhaltigen Suspensionen eingesetzt.

Die zu separierende Flüssigkeit wird in der Standardanwendung von unten in das Einlaufgehäuse des Separators gepumpt und durch die horizontal angeordnete Pressschnecke in das Sieb befördert. Die Sieboberfläche wird durch den kleinen Toleranzabstand zur Schnecke kontinuierlich gereinigt.

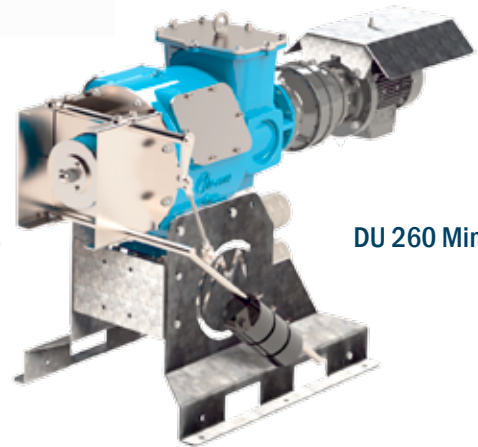
Im Siebkorb wird der faserige Feststoff von der Flüssigkeit getrennt. Die flüssige Phase läuft durch das Sieb ab. Im letzten Teil des Siebes befindet sich die Presszone, in der ein sich permanent erneuernder Feststoffstopfen entsteht und die letzte Restflüssigkeit aus dem Feststoff gepresst wird. Die separierte Flüssigkeit fließt durch den unten am Gehäuse angebrachten Ablauf.

Der Feststoffstopfen wird kontinuierlich durch den Auslass des Separators gedrückt. Ein über Gegengewichte einstellbarer Gegendruck regelt den gewünschten Trockensubstanzgehalt des Feststoffes. Es kann ein Trockensubstanzgehalt von bis zu 37% erreicht werden.

Ihren Einsatz finden DURÄUMAT®-Separatoren in landwirtschaftlichen Anwendungen, Biogas und industriellen Anwendungen.



DU 260 FA-TM



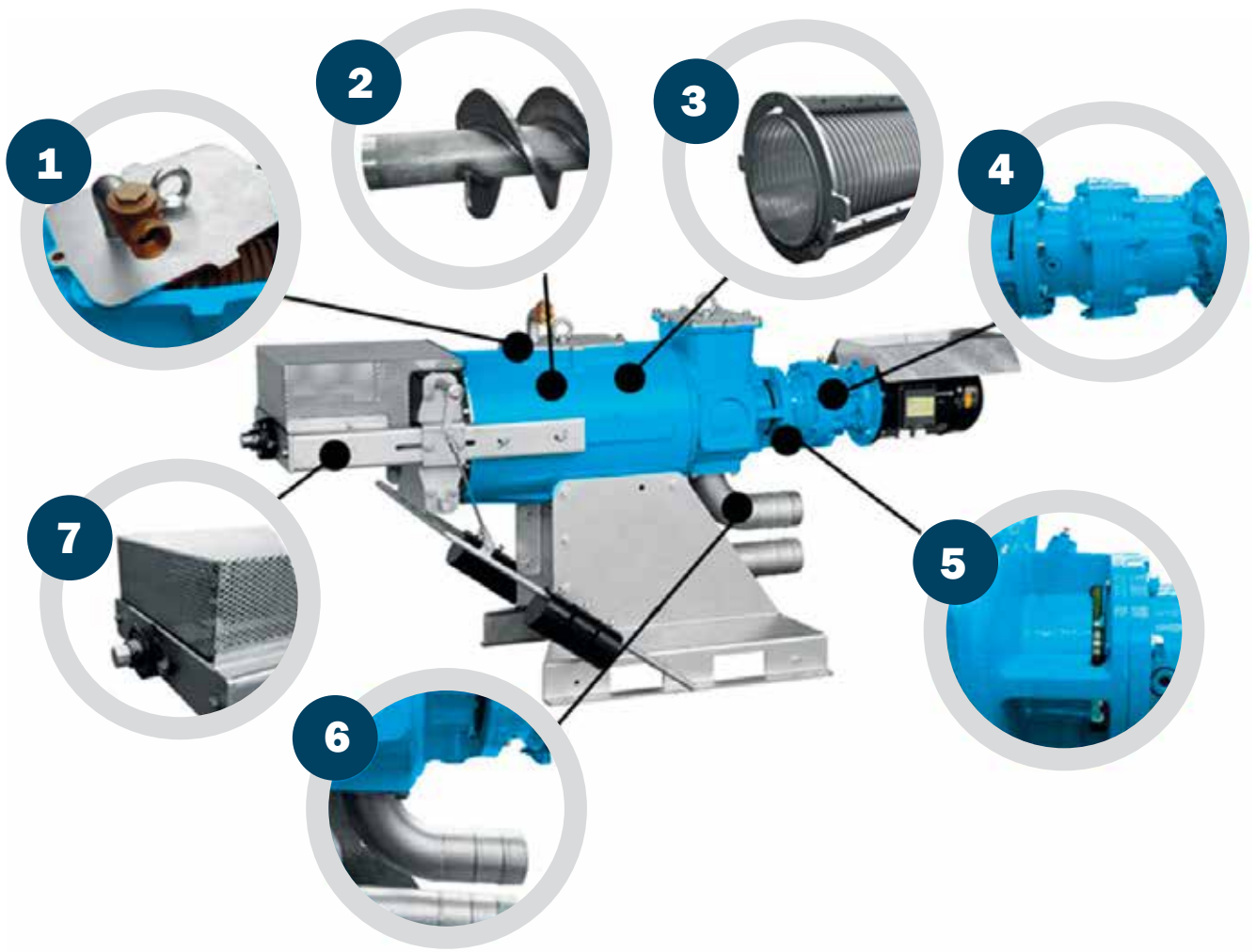
DU 260 Mini TM

Technische Eigenschaften

- **Antriebsleistungen**
von 3,0 - 11 kW
- **Siebkorbgrößen**
0,25 - 1,0 mm Spaltweite
- **Durchsatzleistung**
ca. 5 - 72 m³/h

Vorteile

- Volumenreduzierung
- Nährstoffreduzierung
- Fest-Flüssig-Trennung
- Erzeugung von Einstreumaterial für Rinderställe
- Trockensubstanzgehalt von bis zu 37% möglich
- Hohe Durchsatzleistung bei hohem TS-Gehalt
- Geringer Energieverbrauch
- Kontinuierlicher Feststoffaustrag



1 Reinigungs- und Kontrollöffnung
Für einfache und schnelle Kontrolle des Siebes

**2 Hochverschleißfeste
Edelstahl-Pressschnecke**
Mit Verschleisschutz - Aufpanzerung für hohe
Standzeiten.

3 Presssieb aus Edelstahl
Mit geometrisch präziser Struktur für längere
Standzeiten.

4 Antriebseinheit mit Planetengetriebe
Für geringeren Energieverbrauch, längere Standzeiten
und größere Kraftübertragung.

5 Dichtungssystem mit Kontrolleinheit
Hochwertige Wellenabdichtung durch Dichtringe und
Fettfüllung Kontrollöffnung zur frühzeitigen Leckage
Erkennung.

6 Zulaufleitung von unten
Gewährleistet einen sicheren Betrieb.

7 Doppelt gelagerte Pressschnecke
Für eine perfekte Schneckenführung im Presssieb
Verschleiß am Sieb und Schnecke werden deutlich
reduziert und Standzeiten werden erhöht.

Pressschnecken-Separator

für Gülle, Biogas und industrielle Anwendungen



- Kompakte Konstruktion
- Gehäuse aus Grauguss mit hochwertiger Pulverbeschichtung
- Zulauf der zu separierenden Flüssigkeit von unten
- Feststoffauslass aus Edelstahl, über Gegengewichte einstellbar
- Getriebemotor mit hochwertigem Planetengetriebe
- Pressschnecke aus behandeltem rostfreien Stahl
- Pressschnecke mit Verschleisschutz durch Widia-Aufpanzerung
- Standardsieb aus rostfreiem Stahl AISI 316
- Siebgrößen mit 0,25–0,50-0,75-1,0 mm Spaltweite
- Dichtungssystem mit Kontrolleinheit



Bis zu 30 % Trockensubstanz

mit **einfach** gelagerter Pressschnecke

Modell	Durchsatz* m³/h	U/ min	Antrieb KW	Siebgröße mm	Art.-Nr.
DU 260 Mini	4,5 - 6	30	3	0,25	9800-260-25
	5 - 8			0,50	9800-260-50
	5 - 12			0,75	9800-260-75
	6 - 18			1,00	9800-260-100
DU 260 Basis	4 - 20	33	4	0,25	9801-260-25
	8 - 25			0,50	9801-260-50
	10 - 38			0,75	9801-260-75
	14 - 50			1,00	9801-260-100

mit **doppelt** gelagerter Pressschnecke

Modell	Durchsatz* m³/h	U/ min	Antrieb KW	Siebgröße mm	Art.-Nr.
DU 260 Profi	4 - 20	33	4	0,25	9802-260-25
	8 - 25			0,50	9802-260-50
	10 - 38			0,75	9802-260-75
	14 - 50			1,00	9802-260-100
DU 300 Profi	6 - 29	33	5,5	0,25	9805-260-25
	12 - 37			0,50	9805-260-50
	15 - 56			0,75	9805-260-75
	19 - 72			1,00	9805-260-100

Bis zu 38 % Trockensubstanz

für Trockenmasse, mit **doppelt** gelagerter Pressschnecke

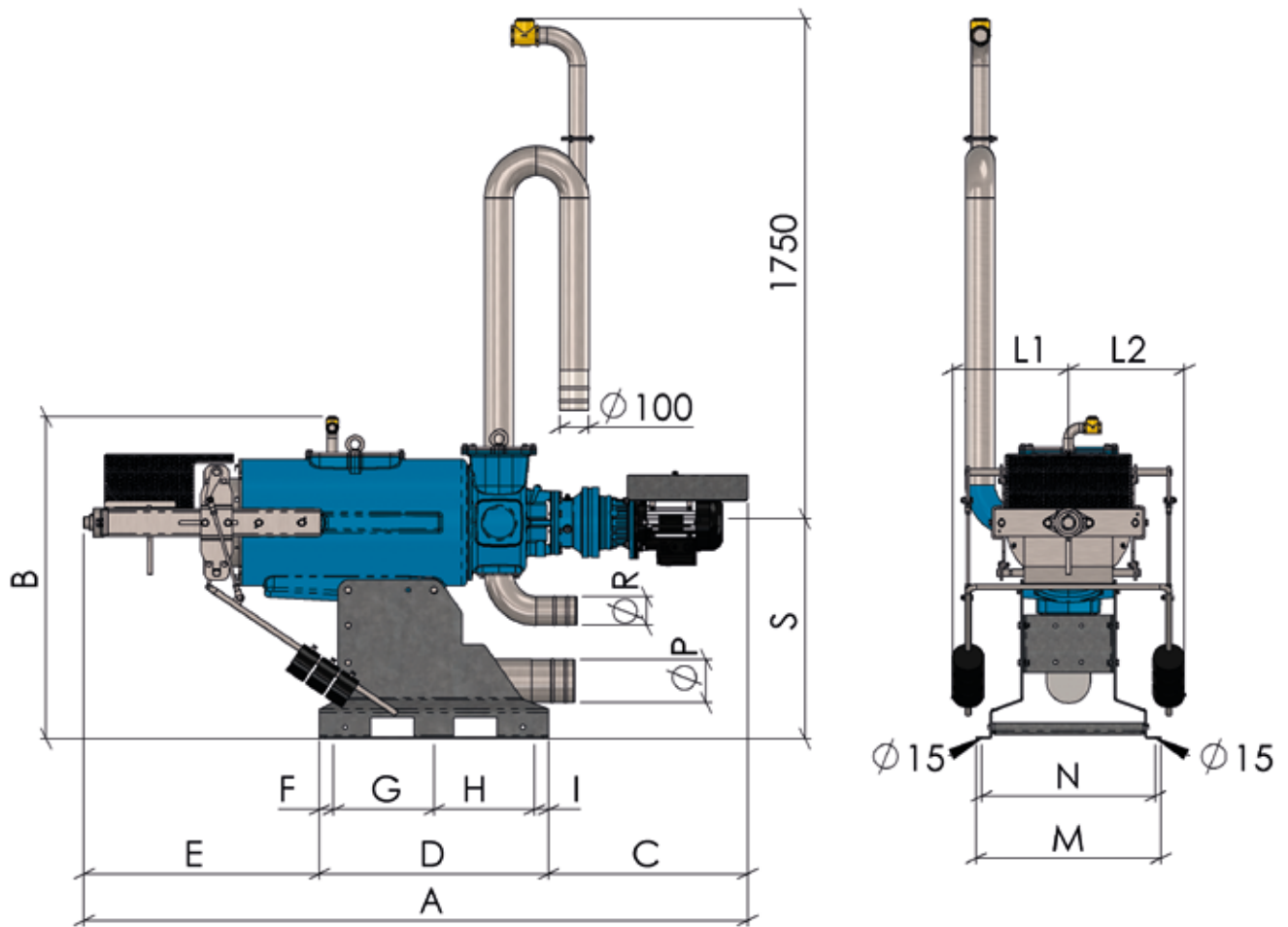
Modell	Durchsatz* m³/h	U/ min	Antrieb KW	Siebgröße mm	Art.-Nr.
DU 260 Mini-TM	2 - 3,5	25	5,5	0,50	9817-260-50
	4 - 6			0,75	9817-260-75
	5 - 8			1,00	9817-260-100
DU 260 TM	6 - 12	14	5,5	0,50	9803-260-50
	6 - 18			0,75	9803-260-75
	8 - 22			1,00	9803-260-100
DU 260 FA-TM	5 - 16	20	7,5	0,50	9804-260-50
	7 - 24			0,75	9804-260-75
	10 - 32			1,00	9804-260-100

Bis zu 40 % Trockensubstanz

für Trockenmasse, mit **doppelt** gelagerter Pressschnecke

Modell	Durchsatz* m³/h	U/ min	Antrieb KW	Siebgröße mm	Art.-Nr.
DU 260 FA-HTM	3 - 9	11	11	0,75	9806-260-75
	4 - 12			1,00	9806-260-100

* vom TS-Gehalt abhängig



Typ	Maß mm															Gewicht kg	
	A	B	C	D	E	F	G	H	I	L1	L2	M	N	P	R		S
DU 260 Mini	1538	1000	560	800	178	50	350	350	50	336	405	645	600	100	100	677	290
DU 260 Basis	1806	1013	621	800	385	50	350	350	50	405	405	645	600	100	100	677	390
DU 260 Profi	2099	1013	621	800	678	50	350	350	50	405	405	645	600	100	100	677	440
DU 260 TM	2233	1013	755	800	678	50	350	350	50	405	405	645	600	100	100	677	470
DU 260 FA TM	2467	1112	850	800	817	50	350	350	50	405	405	645	600	150	100	753	500
DU 300 Profi	2340	1112	719	800	821	50	350	350	50	405	405	645	600	150	100	753	515

Kompakt-Separator-System

für Gülle, Biogas und industrielle Anwendungen



Bei dem DURÄUMAT® Kompakt-Separator-System handelt es sich um eine mobile Einheit, die ortsunabhängig flexibel einsetzbar vielen Anwendungen gerecht wird. Das Gerät ist leicht zu transportieren und mit wenigen Handgriffen schnell betriebsbereit. Die einzelnen Komponenten sind zur kompakten Einheit verbaut und optimal aufeinanderabgestimmt. Wirtschaftliches Betreiben und eine lange Lebensdauer sind garantiert.

Zur Inbetriebnahme müssen lediglich die Saug- und Ablaufschläuche sowie die Stromversorgung über eine 32 A Steckdose angeschlossen werden.

Die Basiseinheit des Kompakt-Separators ist optional durch ein einfach und kompakt integrierbares Förderband erweiterbar. Die Feststoffe können je nach Bedarf durch das verstellbare Förderband direkt abtransportiert werden.

Der Kompakt-Separator kann im Hand- oder Automatikbetrieb zeitgesteuert betrieben werden. Das intelligente Steuerungssystem stellt die Förderleistung der drehzahlregelbaren Exzentrerschneckenpumpe automatisch ein. Die Steuerung beinhaltet mehrere Sicherheitsmodule, welche in einem Störfall die Maschine sofort automatisch abschaltet.

Details / Technische Eigenschaften

- Pressschnecken-Separator
- Exzentrerschneckenpumpe als Zuführpumpe
- Kreiselpumpe als Abförhpumpe
- Elektronische Drucksteuerung
- Optional um Förderband erweiterbar
- Saug- und Überlaufleitung für Q-Flansch DN 125 / DN 150
- Betriebsbereit montierte Einheit
- Ortsunabhängig flexibel einsetzbares Kompaktgerät
- Vielseitig einsetzbar in Landwirtschaft, Biogasanlagen und Industrie
- Anlagenkomponenten für Wartungsarbeiten optimal zugänglich
- Geringer Energieverbrauch
- Hohe Durchsatzleistung bei hohem TS-Gehalt

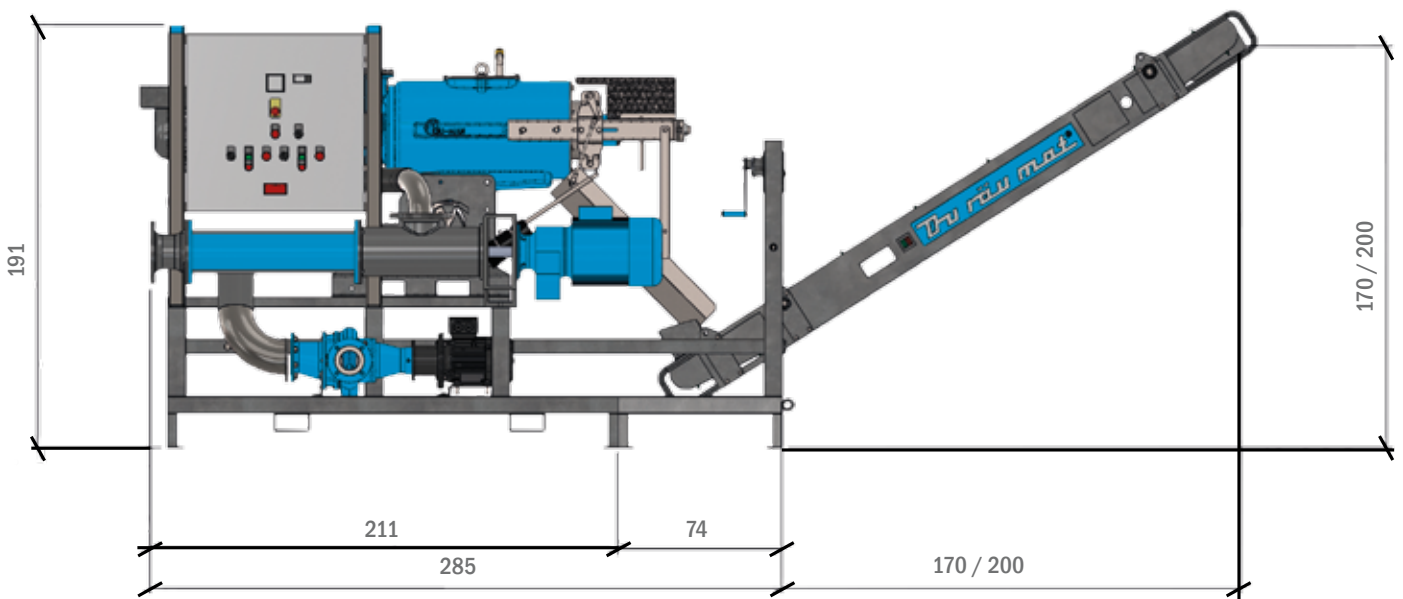
Modell	Siebgröße	Art.-Nr.
DU 260 Mini	0,25 mm	9807-9800-260-25
	0,50 mm	9807-9800-260-50
	0,75 mm	9807-9800-260-75
	1,00 mm	9807-9800-260-100
DU 260 Basis	0,25 mm	9807-9801-260-25
	0,50 mm	9807-9801-260-50
	0,75 mm	9807-9801-260-75
	1,00 mm	9807-9801-260-100
DU 260 Profi	0,25 mm	9807-9802-260-25
	0,50 mm	9807-9802-260-50
	0,75 mm	9807-9802-260-75
	1,00 mm	9807-9802-260-100
DU 300 Profi	0,25 mm	9807-9805-260-25
	0,50 mm	9807-9805-260-50
	0,75 mm	9807-9805-260-75
	1,00 mm	9807-9805-260-100
DU 260 Mini-TM	0,50 mm	9807-9817-260-50
	0,75 mm	9807-9817-260-75
	1,00 mm	9807-9817-260-100
DU 260 TM	0,50 mm	9807-9803-260-50
	0,75 mm	9807-9803-260-75
	1,00 mm	9807-9803-260-100
DU 260 FA-TM	0,50 mm	9807-9804-260-50
	0,75 mm	9807-9804-260-75
	1,00 mm	9807-9804-260-100
DU 260 FA-HTM	0,75 mm	9807-9806-260-75
	1,00 mm	9807-9806-260-100

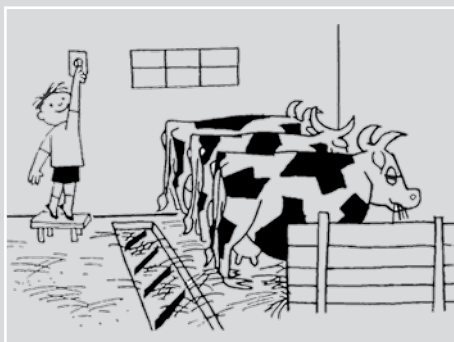
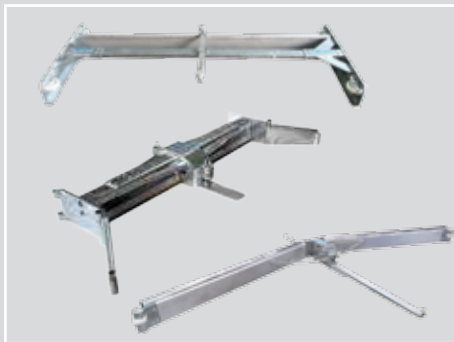
Förderband-Erweiterungsmodul



- Einfach und kompakt in die Basiseinheit integrierbar
- Kurze Rüstzeit durch nur eine Person
- Robuste Stahlrohr-Konstruktion in feuerverzinkter Ausführung
- Stollenband 400 mm breit mit Gewebeeinlage und V-Führung
- Antrieb über leistungsstarken Elektro-Getriebemotor 0,75kW/230V
- Edelstahl-Aufnahmetrichter
- Höhenverstellbare Abwurfhöhe
- Abwurfhöhe in 2 Stufen verstellbar, 1,70 m und max. 2,00 m

Bezeichnung	Art.-Nr.
Förderband-Erweiterungsmodul	9815





DURÄUMAT Stalltechnik GmbH

D-23858 Reinfeld, Hamburger Chaussee 9, Telefon +49 (0)4533 204-0, Fax 204265
Internet: www.duraeumat.de, E-Mail: info@duraeumat.de

