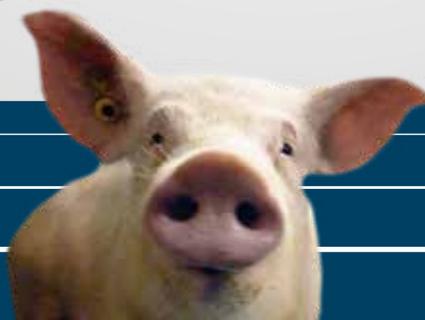
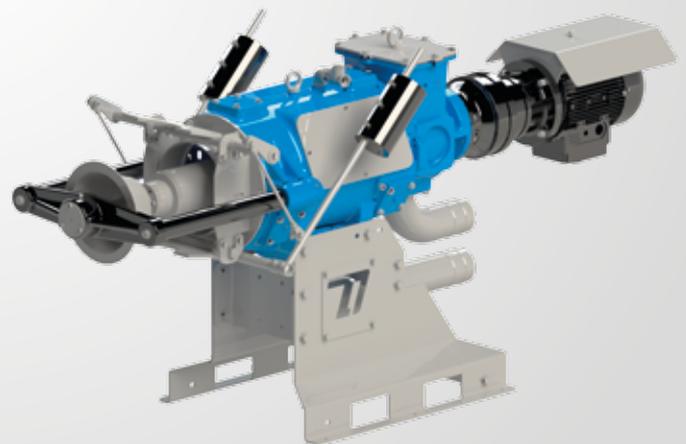
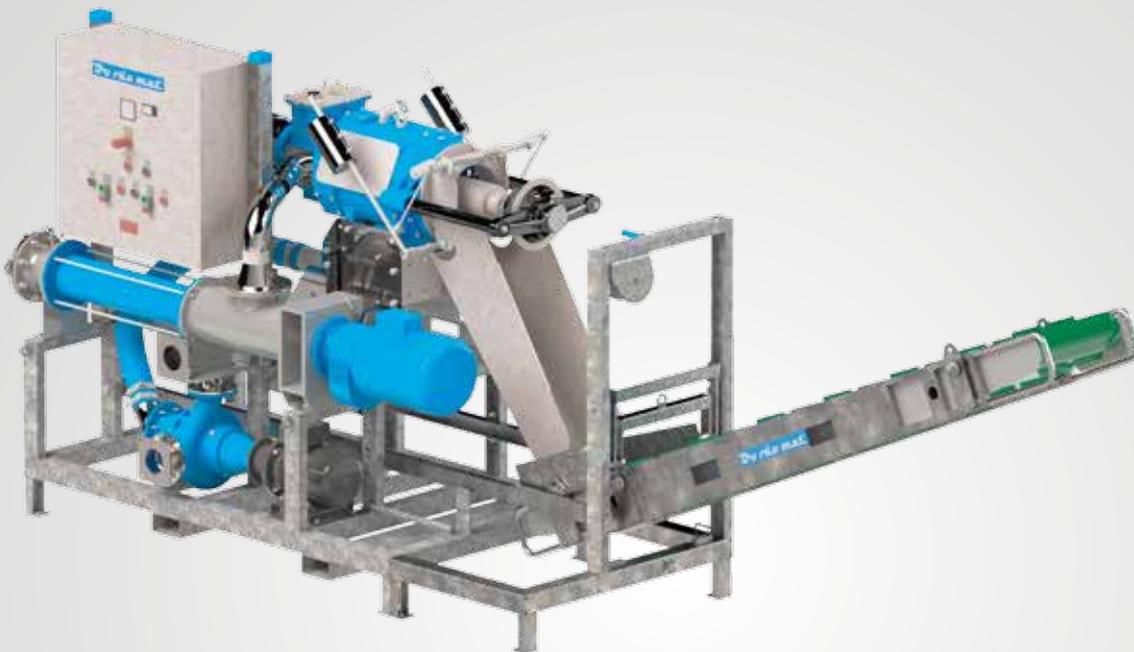


Duraumat®

Stalltechnik für Rinder und Schweine

Separationstechnik



www.duraumat.de

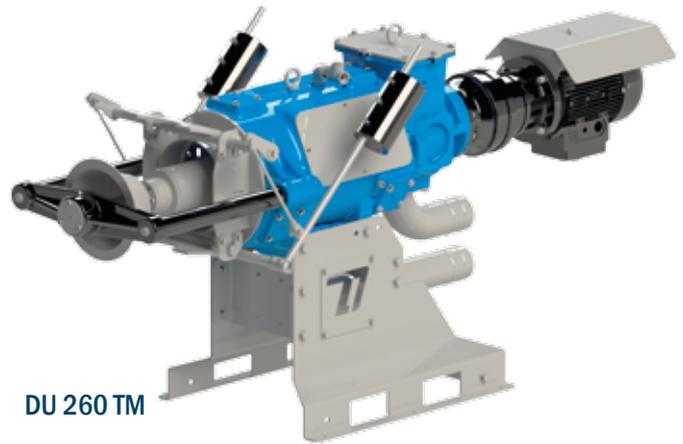
Pressschnecken-Separator

für Gülle, Biogas und industrielle Anwendungen

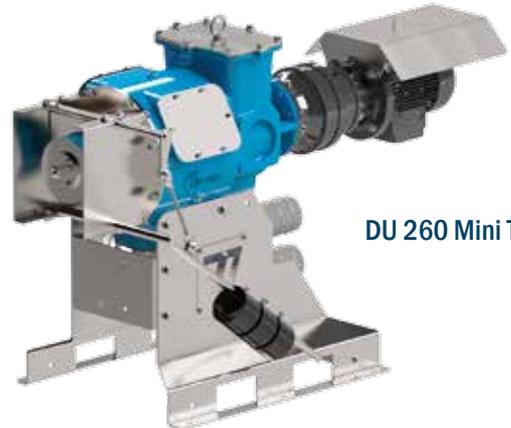
DURÄUMAT®-Pressschnecken-Separatoren sind eine effiziente Lösung für die kontinuierliche und vollautomatische Trennung von faserhaltigen Suspensionen. In der Standardanwendung wird die zu separierende Flüssigkeit von unten in das Einlaufgehäuse gepumpt. Dort befördert eine horizontal angeordnete Pressschnecke die Flüssigkeit in das Sieb.

Ein bemerkenswerter Vorteil ist, dass die Sieboberfläche durch den kleinen Toleranzabstand zur Schnecke kontinuierlich gereinigt wird, was die Effizienz des Separationsprozesses erhöht. Im Siebkorb erfolgt die Trennung des faserigen Feststoffs von der Flüssigkeit, wobei die flüssige Phase durch das Sieb abläuft.

In der Presszone am Ende des Siebes entsteht ein sich permanent erneuernder Feststoffstopfen, der die letzte Restflüssigkeit aus dem Feststoff presst. Diese Technologie sorgt für eine effektive Trennung und ist in verschiedenen Anwendungen, wie in der Landwirtschaft, Biogasproduktion und industriellen Prozessen, von großem Nutzen.



DU 260 TM



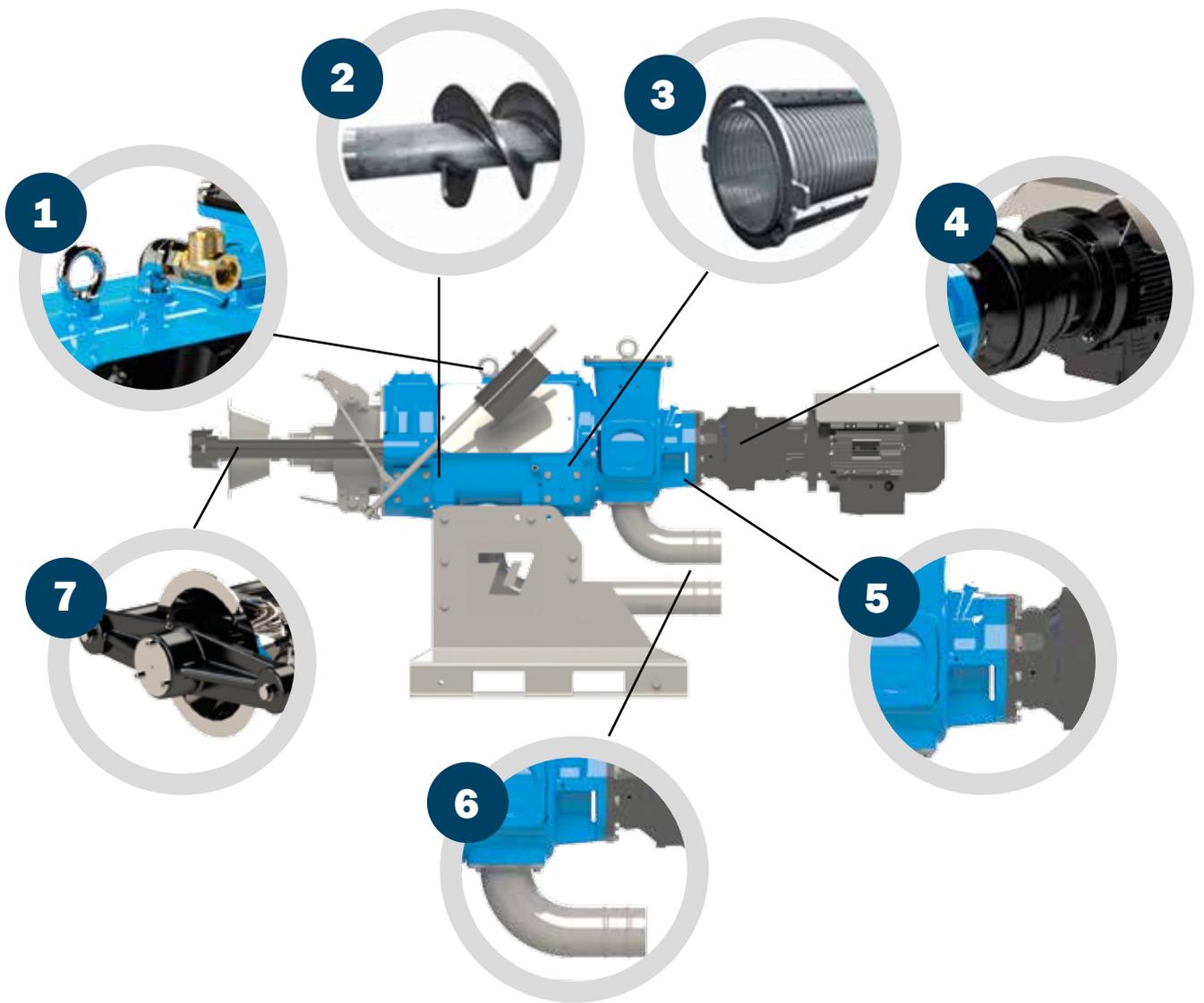
DU 260 Mini TM

Technische Eigenschaften

- **Antriebsleitungen**
von 3,0 - 11 kW
- **Siebkorbgrößen**
0,25 - 1,0 mm Spaltweite
- **Durchsatzleistung**
ca. 5 - 72 m³/h

Vorteile

- Volumenreduzierung
- Nährstoffreduzierung
- Fest-Flüssig-Trennung
- Erzeugung von Einstreumaterial für Rinderställe
- Trockensubstanzgehalt von bis zu 37% möglich
- Hohe Durchsatzleistung bei hohem TS-Gehalt
- Geringer Energieverbrauch
- Kontinuierlicher Feststoffaustrag



1 Reinigungs- und Kontrollöffnung
Für einfache und schnelle Kontrolle des Siebes

**2 Hochverschleißfeste
Edelstahl-Pressschnecke**
Mit Verschleisschutz - Aufpanzerung für hohe
Standzeiten.

3 Presssieb aus Edelstahl
Mit geometrisch präziser Struktur für längere
Standzeiten.

4 Antriebseinheit mit Planetengetriebe
Für geringeren Energieverbrauch, längere Standzeiten
und größere Kraftübertragung.

5 Dichtungssystem mit Kontrolleinheit
Hochwertige Wellenabdichtung durch Dichtringe und
Fettfüllung Kontrollöffnung zur frühzeitigen Leckage
Erkennung.

6 Zulaufleitung von unten
Gewährleistet einen sicheren Betrieb.

7 Doppelt gelagerte Pressschnecke
Für eine perfekte Schneckenführung im Presssieb
Verschleiß am Sieb und Schnecke werden deutlich
reduziert und Standzeiten werden erhöht.

Pressschnecken-Separator

für Gülle, Biogas und industrielle Anwendungen



- Kompakte Konstruktion
- Gehäuse aus Grauguss mit hochwertiger Pulverbeschichtung
- Zulauf der zu separierenden Flüssigkeit von unten
- Feststoffauslass aus Edelstahl, über Gegengewichte einstellbar
- Getriebemotor mit hochwertigem Planetengetriebe
- Pressschnecke aus behandeltem rostfreien Stahl
- Pressschnecke mit Verschleisschutz durch Widia-Aufpanzerung
- Standardsieb aus rostfreiem Stahl AISI 316
- Siebgrößen mit 0,25–0,50-0,75-1,0 mm Spaltweite
- Dichtungssystem mit Kontrolleinheit



Bis zu 30 % Trockensubstanz

mit **einfach** gelagerter Pressschnecke

Modell	Durchsatz* m ³ /h	U/ min	Antrieb KW	Siebgröße mm	Art.-Nr.
DU 260 Mini	4,5 - 6	30	3	0,25	9800-260-25
	5 - 8			0,50	9800-260-50
	5 - 12			0,75	9800-260-75
	6 - 18			1,00	9800-260-100
DU 260 Basis	4 - 20	33	4	0,25	9801-260-25
	8 - 25			0,50	9801-260-50
	10 - 38			0,75	9801-260-75
	14 - 50			1,00	9801-260-100

mit **doppelt** gelagerter Pressschnecke

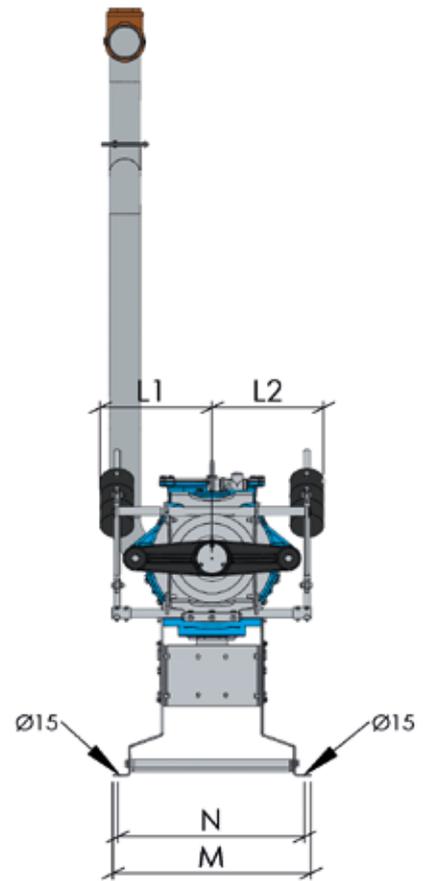
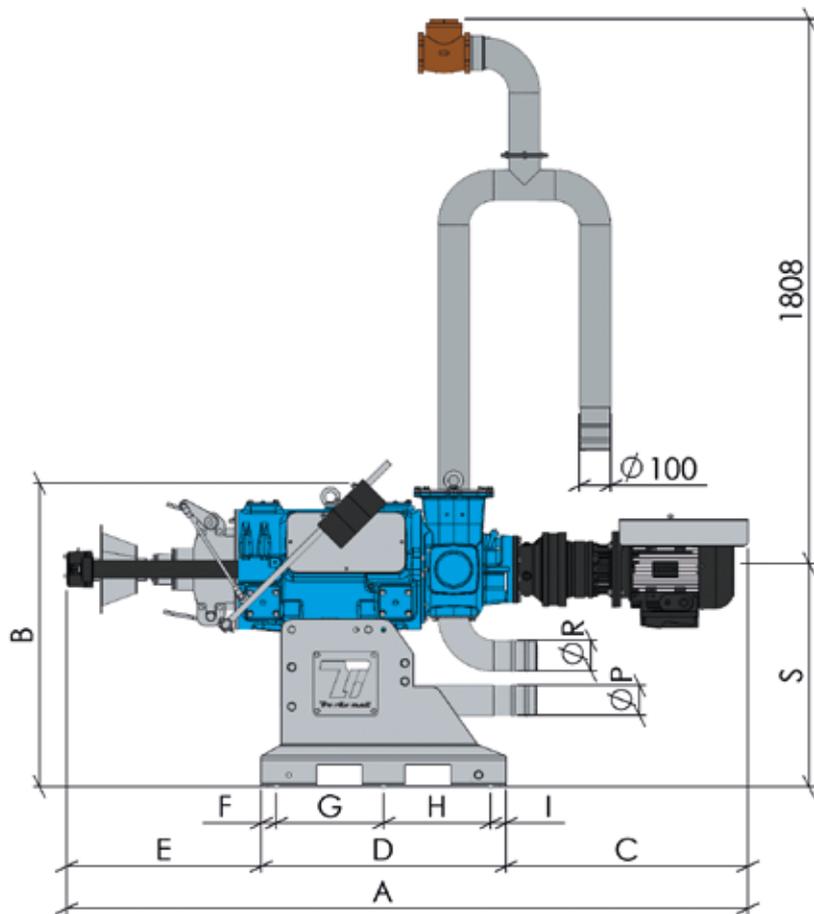
Modell	Durchsatz* m ³ /h	U/ min	Antrieb KW	Siebgröße mm	Art.-Nr.
DU 260 Profi	4 - 20	33	4	0,25	9802-260-25
	8 - 25			0,50	9802-260-50
	10 - 38			0,75	9802-260-75
	14 - 50			1,00	9802-260-100
DU 300 Profi	6 - 29	33	5,5	0,25	9805-260-25
	12 - 37			0,50	9805-260-50
	15 - 56			0,75	9805-260-75
	19 - 72			1,00	9805-260-100

Bis zu 36 % Trockensubstanz

für Trockenmasse, mit **doppelt** gelagerter Pressschnecke

Modell	Durchsatz* m ³ /h	U/ min	Antrieb KW	Siebgröße mm	Art.-Nr.
DU 260 Mini-TM	2 - 3,5	25	5,5	0,50	9817-260-50
	4 - 6			0,75	9817-260-75
	5 - 8			1,00	9817-260-100
DU 260 TM	6 - 12	14	5,5	0,50	9803-260-50
	6 - 18			0,75	9803-260-75
	8 - 22			1,00	9803-260-100
DU 260 FA-TM	5 - 16	20	7,5	0,50	9804-260-50
	7 - 24			0,75	9804-260-75
	10 - 32			1,00	9804-260-100

* vom TS-Gehalt abhängig



Typ	Maß mm															Gewicht kg	
	A	B	C	D	E	F	G	H	I	L1	L2	M	N	P	R		S
DU 260 Mini	1635	1008	586	800	178	50	350	350	50	335	365	645	600	100	100	677	290
DU 260 Mini TM	1635	1008	586	800	178	50	350	350	50	-	365	645	600	100	100	677	341
DU 260 Basis	1748	999	728	800	221	50	350	350	50	365	365	645	600	100	100	717	323
DU 260 Profi	2163	999	728	800	635	50	350	350	50	365	365	645	600	100	100	717	486
DU 260 TM	2297	999	862	800	635	50	350	350	50	365	365	645	600	100	100	717	516
DU 260 FATM	2630	961	617	1100	713	50	350	350	350	365	365	645	600	150	100	677	638
DU 300 Profi	2352	1072	426	1100	826	50	350	350	350	365	365	645	600	150	100	765	591

Kompakt-Separator

für Gülle, Biogas und industrielle Anwendungen



Das DURÄUMAT® Kompakt-Separator-System ist die perfekte Lösung für Anwendungen, bei denen Flexibilität, Mobilität und Zuverlässigkeit entscheidend sind. Egal ob auf Baustellen, in der Industrie oder in der Landwirtschaft – dieses innovative System gewährleistet eine effiziente Trennung von Feststoffen und Flüssigkeiten. Durch sein kompaktes Design lässt sich das Gerät mühelos transportieren und ist mit wenigen Handgriffen schnell einsatzbereit, unabhängig vom Standort.

Die einfache Handhabung zeichnet das DURÄUMAT® Kompakt-Separator-System besonders aus. Für die Inbetriebnahme müssen lediglich die Saug- und Ablaufschläuche sowie die Stromversorgung über eine 32-A-Steckdose angeschlossen werden. Alle Komponenten sind zu einer kompakten Einheit verbaut und optimal aufeinander abgestimmt, was einen wirtschaftlichen Betrieb und eine lange Lebensdauer sicherstellt. Das System kann bei Bedarf durch ein verstellbares und einfach integrierbares Förderband erweitert werden, um die abgetrennten Feststoffe direkt abtransportieren zu können. Diese Erweiterung sorgt für noch mehr Effizienz, besonders bei kontinuierlichen Anwendungen.

Dank der intelligenten Steuerung kann das System im Hand- oder Automatikbetrieb zeitgesteuert arbeiten. Die Förderleistung der drehzahlregelbaren Exzentrerschneckenpumpe wird automatisch an die Anforderungen angepasst, wodurch ein reibungsloser Betrieb gewährleistet ist. Gleichzeitig sorgen integrierte Sicherheitsmodule dafür, dass das System bei einer Störung sofort automatisch abgeschaltet wird, was höchste Betriebssicherheit garantiert.

Das DURÄUMAT® Kompakt-Separator-System bietet vielseitige Einsatzmöglichkeiten in verschiedensten Bereichen, darunter Industrie, Bau, Landwirtschaft sowie Abfall- und Recyclingwirtschaft. Mit seiner flexiblen Anwendung und der Möglichkeit zur schnellen Erweiterung ist das System die ideale Lösung für anspruchsvolle Trennprozesse. Entscheiden Sie sich für DURÄUMAT® und profitieren Sie von einem leistungsstarken, wirtschaftlichen und zuverlässigen System für Ihre Trennaufgaben.

Details / Technische Eigenschaften

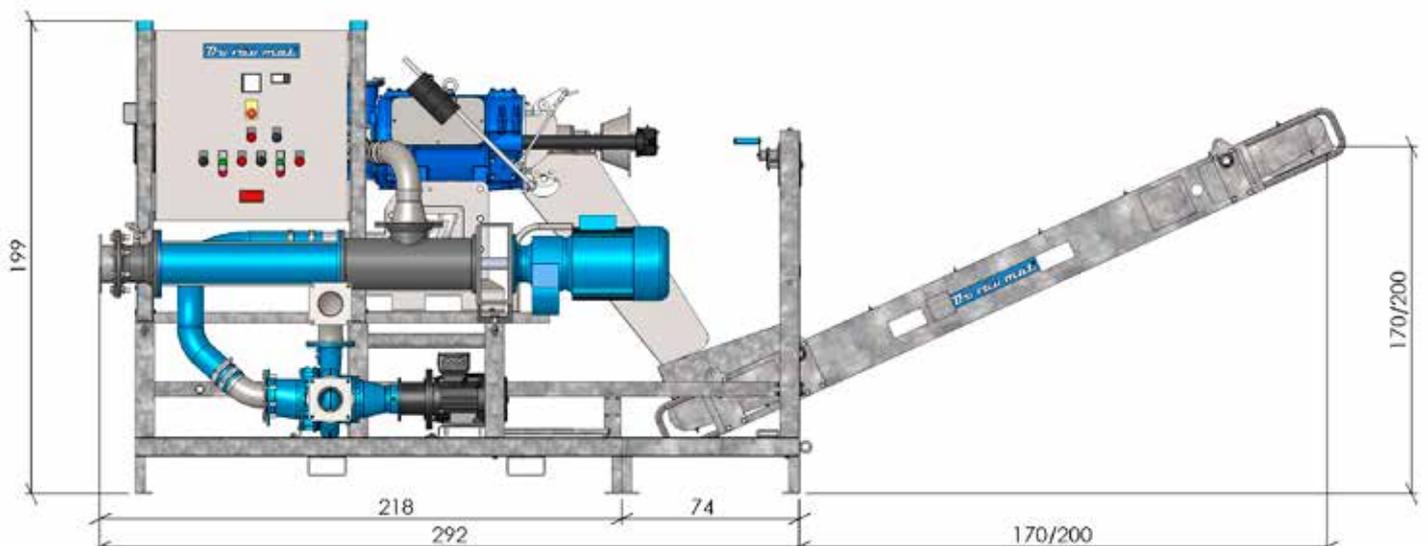
- Pressschnecken-Separator
- Exzentrerschneckenpumpe als Zuführpumpe
- Kreiselpumpe als Abförpumpe
- Elektronische Drucksteuerung
- Optional um Förderband erweiterbar
- Saug- und Überlaufleitung für Q-Flansch DN 125/ DN 150
- Betriebsbereit montierte Einheit
- Ortsunabhängig flexibel einsetzbares Kompaktgerät
- Vielseitig einsetzbar in Landwirtschaft, Biogasanlagen und Industrie
- Anlagenkomponenten für Wartungsarbeiten optimal zugänglich
- Geringer Energieverbrauch
- Hohe Durchsatzleistung bei hohem TS-Gehalt

Modell	Siebgröße	Art.-Nr.
DU 260 Mini	0,25 mm	9807-9800-260-25
	0,50 mm	9807-9800-260-50
	0,75 mm	9807-9800-260-75
	1,00 mm	9807-9800-260-100
DU 260 Basis	0,25 mm	9807-9801-260-25
	0,50 mm	9807-9801-260-50
	0,75 mm	9807-9801-260-75
	1,00 mm	9807-9801-260-100
DU 260 Profi	0,25 mm	9807-9802-260-25
	0,50 mm	9807-9802-260-50
	0,75 mm	9807-9802-260-75
	1,00 mm	9807-9802-260-100
DU 300 Profi	0,25 mm	9807-9805-260-25
	0,50 mm	9807-9805-260-50
	0,75 mm	9807-9805-260-75
	1,00 mm	9807-9805-260-100
DU 260 Mini-TM	0,50 mm	9807-9817-260-50
	0,75 mm	9807-9817-260-75
	1,00 mm	9807-9817-260-100
DU 260 TM	0,50 mm	9807-9803-260-50
	0,75 mm	9807-9803-260-75
	1,00 mm	9807-9803-260-100
DU 260 FA-TM	0,50 mm	9807-9804-260-50
	0,75 mm	9807-9804-260-75
	1,00 mm	9807-9804-260-100

- Einfach und kompakt in die Basiseinheit integrierbar
- Kurze Rüstzeit durch nur eine Person
- Robuste Stahlrohr-Konstruktion in feuerverzinkter Ausführung
- Stollenband 400 mm breit mit Gewebeeinlage und V-Führung
- Antrieb über leistungsstarken Elektro-Getriebemotor 0,75kW/230V
- Edelstahl-Aufnahmetrichter
- Höhenverstellbare Abwurfhöhe
- Abwurfhöhe in 2 Stufen verstellbar, 1,70 m und max. 2,00 m



Bezeichnung	Art.-Nr.
Förderband-Erweiterungsmodul	9815



Kompakt-Separator ProLift

für Gülle, Biogas und industrielle Anwendungen



Das DURÄUMAT® Kompakt-Separator-System ist die ideale Lösung für eine flexible und mobile Gülleseparation. Dank der kompakten Bauweise lässt sich das System problemlos transportieren und innerhalb kürzester Zeit in Betrieb nehmen. Alle Komponenten sind präzise aufeinander abgestimmt, um eine hohe Effizienz, Langlebigkeit und einen wirtschaftlichen Betrieb zu gewährleisten.

Für die Inbetriebnahme müssen lediglich die Saug- und Ablaufschläuche angeschlossen sowie die Stromversorgung über eine 32-A-Steckdose hergestellt werden.

Ein besonderes Merkmal des Systems ProLift ist der hydraulisch aufrichtbare Hubarm, der eine Abwurfhöhe von 4 Metern ermöglicht. Diese gesteigerte Abwurfhöhe ermöglicht einen noch effizienteren Abtransport der Feststoffe und bietet mehr Einsatzmöglichkeiten, insbesondere bei höher gelegenen Abwurfpunkten.

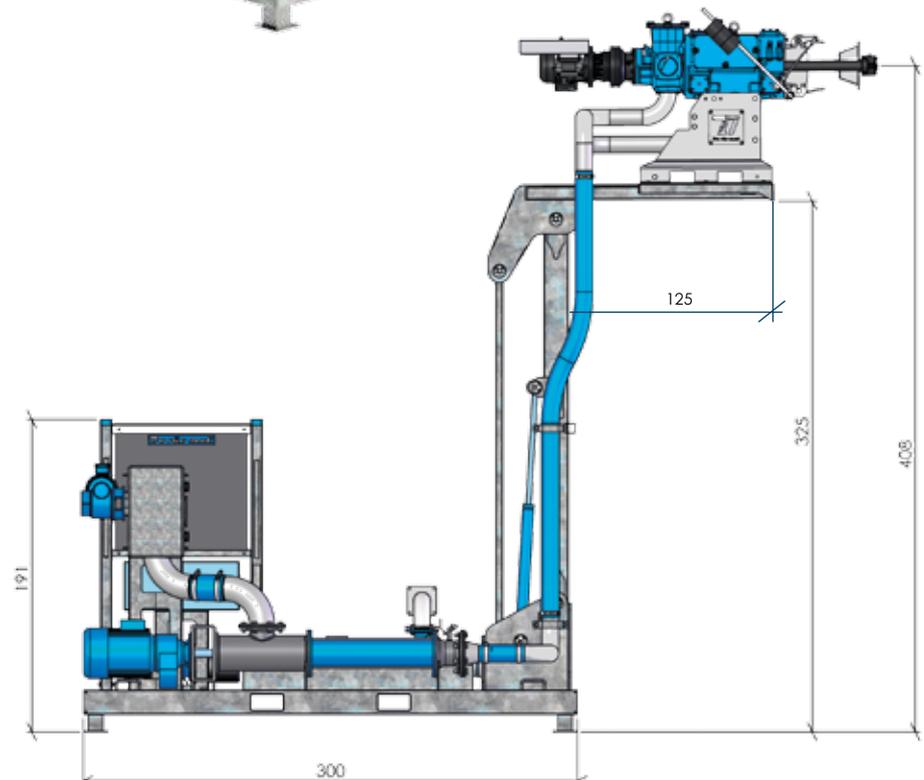
Als zusätzliches Modul kann auf der Saugseite der Schneidfilter SF6 integriert werden. Dieser zerkleinert faseriges Material zuverlässig, was die Separationseffizienz deutlich verbessert und das Risiko von Verstopfungen minimiert.

Das System kann sowohl im Hand- als auch im Automatikbetrieb zeitgesteuert arbeiten. Die intelligente Steuerung passt die Förderleistung der drehzahlregelbaren Exzentrerschneckenpumpe automatisch an die jeweiligen Betriebsanforderungen an. Mehrere integrierte Sicherheitsmodule sorgen für einen reibungslosen und sicheren Betrieb, indem sie die Maschine im Störfall sofort abschalten.

Details / Technische Eigenschaften

- Pressschnecken-Separator
- Exzentrerschneckenpumpe als Zuführpumpe
- Kreiselpumpe als Abförpumpe
- Elektronische Drucksteuerung
- Hydraulischer Hubarm
- Abwurfhöhe ca. 4,0 m
- Durch Schneidfilter SF6 auf Ansaugseite erweiterbar
- Betriebsbereit montierte Einheit
- Ortsunabhängig flexibel einsetzbares Kompaktgerät
- Anlagenkomponenten für Wartungsarbeiten optimal zugänglich
- Geringer Energieverbrauch
- Hohe Durchsatzleistung bei hohem TS-Gehalt

Modell	Siebgröße	Art.-Nr.
DU 260 Mini	0,25 mm	9846 9800 0025
	0,50 mm	9846 9800 0050
	0,75 mm	9846 9800 0075
	1,00 mm	9846 9800 0100
DU 260 Basis	0,25 mm	9846 9801 0025
	0,50 mm	9846 9801 0050
	0,75 mm	9846 9801 0075
	1,00 mm	9846 9801 0100
DU 260 Profi	0,25 mm	9846 9802 0025
	0,50 mm	9846 9802 0050
	0,75 mm	9846 9802 0075
	1,00 mm	9846 9802 0100
DU 300 Profi	0,25 mm	9846 9805 0025
	0,50 mm	9846 9805 0050
	0,75 mm	9846 9805 0075
	1,00 mm	9846 9805 0100
DU 260 Mini-TM	0,50 mm	9846 9817 0050
	0,75 mm	9846 9817 0075
	1,00 mm	9846 9817 0100
DU 260 TM	0,50 mm	9846 9803 0050
	0,75 mm	9846 9803 0075
	1,00 mm	9846 9803 0100
DU 260 FA-TM	0,50 mm	9846 9804 0050
	0,75 mm	9846 9804 0075
	1,00 mm	9846 9804 0100



Schneidfilter

Leistungsstarker Feststoffzerkleinerer mit integriertem Steinfang zerkleinert Störstoffe und scheidet Fremdkörper ab. Vermeidet damit Verstopfungen der Pump- und Rohrleitungssysteme in der Gülletechnik und reduziert die Gefahr der Beschädigung nachgeschalteter Aggregate.

Der Schneidfilter überzeugt durch seine robuste Bauweise, einfache Bedienung und hohe Leistungsfähigkeit.

Er findet in allen Landwirtschaftszweigen Anwendung, wo Störstoffe im Medium die Prozesssicherheit behindern.

- Getriebemotor 3,0 kW, 400 V, IP 55
- Durchsatz max. 240 m³/h
- Geringer Energiebedarf bei hoher Durchsatzleistung
- Integrierter Abscheidebehälter mit Reinigungs- und Ablassöffnung
- Mühelose Entsorgung der sedimentierten Stoffe durch einfachen Zugang
- Das starre Schneidwerk mit minimiertem Spalt führt zu hoher Schnitteffizienz und vermeidet Verstopfungen, der Verschleiß wird stark vermindert
- Besonders wartungsarm

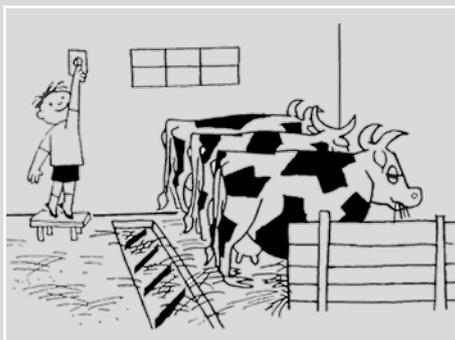


Details / Technische Eigenschaften

- Pressschnecken-Separator
- Exzentrerschneckenpumpe als Zuführpumpe
- Kreiselpumpe als Abförpumpe
- Elektronische Drucksteuerung
- Hydraulischer Hubarm
- Abwurfhöhe ca. 4,0 m
- Durch Schneidfilter SF6 auf Ansaugseite erweiterbar
- Betriebsbereit montierte Einheit
- Ortsunabhängig flexibel einsetzbares Kompaktgerät
- Anlagenkomponenten für Wartungsarbeiten optimal zugänglich
- Geringer Energieverbrauch
- Hohe Durchsatzleistung bei hohem TS-Gehalt

Bezeichnung	Einheit	Art.-Nr.
Schneidfilter mit Schwergutabscheider	Stück	8011





DURÄUMAT Stalltechnik GmbH

D-23858 Reinfeld, Hamburger Chaussee 9, Telefon +49 (0)4533 204-0, Fax 204265
Internet: www.duraeumat.de, E-Mail: info@duraeumat.de

