

Futterbeschickung und Futterlagerung

für Schweineställe

Der Einsatz moderner Fütterungstechnik ist ein entscheidender Schlüssel zum Erfolg in der Schweinezucht und -mast. Mit den Futterspiralen, Futterautomaten und Futtermittelsilos aus dem Produktportfolio von DURÄUMAT® entscheiden Sie sich für bewährte Stalltechnik, die die optimale Futterversorgung Ihrer Schweine sicherstellt.

EINFACHE HANDHABUNG

Wartungsarme Technik im Automatik- oder Handbetrieb

LANGLEBIGKEIT

Besonders robuste Bauweise

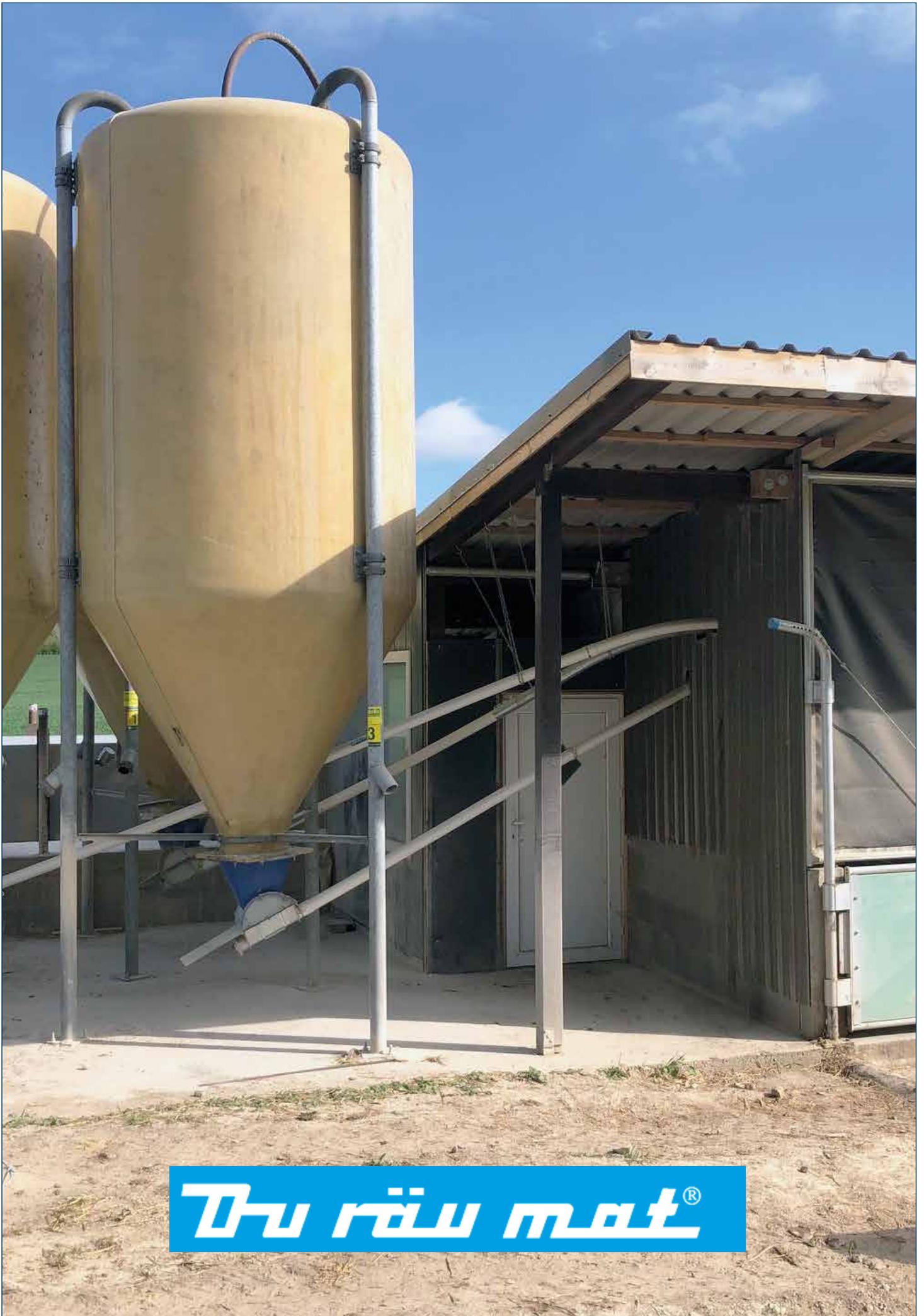
FLEXIBEL

Futternorm ad libitum oder rationiert

Zur Fütterung stehen im Produktportfolio von DURÄUMAT u. a. der STAR FEEDER Mast- und Ferkelautomat als Rundtrog mit Dosiereinheit, Edelstahl-Tränkerohr und Futterbehälter mit Kunststoffdeckel, ein Brei-Futterautomat für Mastschweine und Sauen mit Eignung für Mehl und Pellets sowie ein Trockenfutterautomat für Mastschweine incl. Edelstahl-Trog zur Auswahl.

Ergänzt wird das Programm durch Polyester-Futtersilos aus hochwertigem GFK und verschiedene Futterspiralen, die zur Beschickung der Förderkette oder zur Ausbringung des Futters im Stall eingesetzt werden können.

Die Futterspirale zeichnet sich durch eine besonders robuste Bauweise aus. Sie dient zur Beschickung von Futterautomaten und Futterdosierern sowie als Zubringeranlage zur Rohrkettenfütterung. Bei Förderrohrdurchmessern ab 75 mm können Mehl und Pellets gefördert werden.



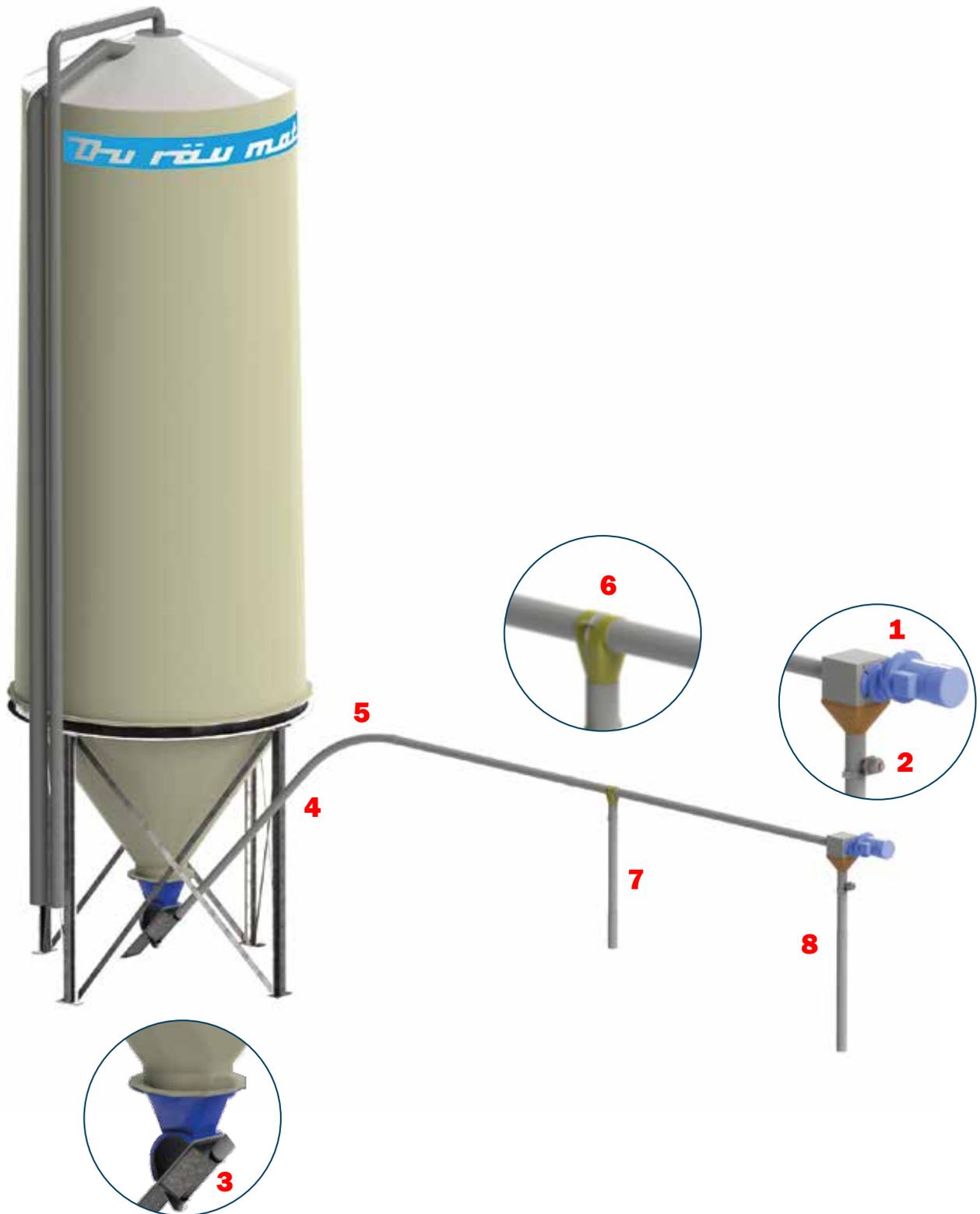
Thu rüu mat®

Futterspirale

Die Futterspirale zeichnet sich durch eine besonders robuste Bauweise aus. Sie dient zur Beschickung von Futterautomaten und Futterdosierer sowie als Zubringeranlage zur Rohrkettenfütterung.

Bei Förderrohrdurchmessern von 75 / 90 und 125 mm können Mehl und Pellets gefördert werden.

Nr.	Bezeichnung	Ausführung			Einheit	Förderspirale 75 mm		Förderspirale 90 mm		Förderspirale 125 mm	
						Art.-Nr.		Art.-Nr.		Art.-Nr.	
1	Antriebsstation incl. Antriebseinheit mit Auslauf, Getriebemotor, Kopfanschluss für Spirale, Not-Endschalter	0,75 kW	n=360 1/min	0-50 m	Bausatz	6684					
		0,75 kW	mit reduzierter Drehzahl n = 200 l/min 0-50 m		Bausatz	6766					
		11 kW			Bausatz	6769					
		0,75 kW	n=360 1/min	0-25 m	Bausatz			6693			
		1,1 kW	n=360 1/min	26-50 m	Bausatz			6694			
		1,1 kW	n=360 1/min	0-25 m	Bausatz					6704	
		1,5 kW	n=360 1/min	0-50 m	Bausatz				6705		
2	Sensorschalter abschaltverzögert, mit Halter				Stück	6691		6691		6691	
	Steuerung mit Motorschutz, Motorschutzschalter und Resetknopf	für manuellen Start incl. Laufzeitbegrenzung		bis 0,75 kW	Stück	6764		6764			
				bis 1,5 kW	Stück			6765		6765	
		für automatischen Start		bis 0,75 kW	Stück	6672					
		durch Sensor		bis 1,5 kW	Stück			6696		6696	
	Flanschring d=565, mit Spannring d=400 mm für Silos aus Polyestergewebe				Stück	6739		6739		6739	
3	Schneckenkasten mit Absperrschieber, 0-45° einstellbar, incl. Schneckenkasten, Spannwelle mit Endlager	als Einfachtrichter			Stück	6685		6697		6706	
		als Doppeltrichter			Stück	6715		6717			
	Schneckenkasten doppelt, waagrecht, incl. Doppeltrichte verzinkt, Ab- sperrschieber, 2 Schneckenkästen einfach mit Spannwellen und Endlager				Stück	67151					
4	Förderrohr PVC einschl. Schelle (ohne Spirale)				3 m	6686		6698		6707	
5	Rohrbogen 45° einschl. Schelle (ohne Spirale)	PVC			Stück	6687		6700		6708	
		Stahl			Stück	6721		6722			
	Rohrmanschette 2-teilig (zur Verbindung von 2 glatten Teilen)				Stück	6688		6699		6710	
	Förderspirale				Meter	6689		6701		6709	
	Übergabetrichter (Übergabe auf zweite Spirale)				Stück	6690		6703		6711	
6	Auslauf PVC mit Absperrschieber (ohne Ablaufrohr)				Stück	6659		6702		6712	
7	Ablaufrohr mit Teleskoprohr	für Auslauf d=75/80 mm, max. 1,80 m			Stück	6682		6682			
8		für Endauslauf d=80/85, max. 1,80 m			Stück	66821		66821			
	Ablaufrohr ohne Teleskoprohr	für Auslauf d=75 mm, 1 m (67121 D=110)			Stück	6683		6683		67121	
		für Endauslauf d=80 mm, 1 m			Stück	66831		66831			
	Aufhängungsmaterial für die Förderspirale max. Abstand 2 m, Deckenhöhe bis 3,25 m				Satz	6730		6730		6730	



Förderleistung der Spirale

Förderspirale	Steigung	max. Anlagenlänge	Anlagenlänge mit Übergabestation	Förderleistung bei Futter mit spezifischem Gewicht von 650 kg/m ³	Durchmesser Pellets
75 mm	max. 45°	60 m	bis 120 m	1300 kg/h	8 mm
90 mm	max. 45°	45 m	bis 90 m	2200 kg/h	10 mm

Längenberechnung für Futterförderungsanlage

(Förderrohrdurchmesser 60 mm)

Maximale Anlagenlänge und Umlenkrollen bei 50 % Förderrohrfüllstand - Motorleistung 1,5 kW

Maximallänge bei Mehl = 360 m (kalkulierte Länge)

Maximallänge bei Pellets = 270 m (kalkulierte Länge)

Die nachfolgenden Ausstattungen erhöhen die rechnerische Länge der Anlage. Für jeden einzelnen Faktor muss die entsprechende Meterzahl zu der realen Anlagenlänge addiert werden, um die kalkulierte Länge zu ermitteln.

Faktor	Ausstattung	kalk. m
1 m	Förderrohr, Einbaulage 45° Steigung	1,5 m
1 m	Förderrohr, Einbaulage horizontal	1,0 m
1 x	90° Umlenkrolle, horizontale Einbaulage	6 m
1 x	45° Umlenkrolle, Einbaulage 45° Steigung	6,0 m
1 x	90° Umlenkrolle, Einbaulage 45° Steigung	12 m
1 x	Futterentnahmestation	15 m
1 x	Futterauslauf	0,2 m
1 x	Volumendosierer	0,2 m

Folgende Bedingungen müssen eingehalten werden, um eine korrekte Funktion zu gewährleisten:

- Ab 150 m kalkulierter Anlagenlänge muss ein Sanftanlaufgerät eingesetzt werden.
- In einer Förderanlage dürfen max. 20 Umlenkrollen verwendet werden.
- Bei Anlagen mit einer kalkulierten Länge zwischen 360 und 500 m und bei Förderung von Mehl/Granulat empfehlen wir die Rohrkettenfütterung AGROMAT PREMIUM.
- Anlagen, die die angegebene Maximallänge überschreiten, können nur nach Rücksprache realisiert werden.

Beispiel für eine Futterförderanlage mit folgender Charakteristik:

- Reale Anlagenlänge 200 m, davon 6 m Rohr mit einer Einbaulage von 45° Steigung
- 10 Stück 90° Umlenkrollen mit horizontaler Einbaulage
- 4 Stück 90° Umlenkrollen mit einer Einbaulage von 45° Steigung
- 1 Entnahmestation
- 30 Futterausläufe

Berechnung			
194 m	Förderrohr horizontale Einbaulage	x 1 m	194 m
6 m	Förderrohr, Einbaulage 45° Steigung	x 1,5 m	9 m
10 x	90° Umlenkrolle, horizontale Einbaulage	x 6 m	60 m
4 x	90° Umlenkrolle, Einbaulage 45° Steigung	x 12 m	48 m
1 x	Futteraufnahmestation	x 15 m	15 m
30 x	Futterauslauf	x 0,2 m	6 m
rechnerische Anlagenlänge			332 m



6150

Bezeichnung	Ausführung	Einheit	Art.-Nr.
Siloanschlussstrichter aus GFK mit Schieber aus V2A und Regenabdeckung für Duräummat-Polyester-Außensilo		Stück	6150
Siloanschlussstrichter aus GFK als Hosenstück, für 2 Entnahmestationen (nicht für Art. 6124 verwendbar)		Stück	6149
Siloanschlussstrichter aus V2A mit Schieber aus V2A, 2-teilig, für Polyester-Sack-Silo, mit Spannschelle, Staubschutzmanschette und seitlichen Spannketten, Bauhöhe 260 - 390 mm	Flanschmaß 350 mm Ø	Stück	6180
	Flanschmaß 400 mm Ø	Stück	6181
	Flanschmaß 450 mm Ø	Stück	6182
Übergabestation	von Förderspirale D = 75 auf Rohrkette	Stück	6217
	von Förderkette auf Förderkette	Stück	6188
Transportrohr einschl. Verbindungsmuffen, Rohrdurchmesser 60 mm, 1,20 mm Wandstärke	MAG-verzinkt	Meter	6209
	V2A	Meter	6294
Förderkette gehärtete Kette mit Mitnehmern aus Polyamid, glasfaserverstärkt	für Mehlfutter	Meter	6300
	für Pellets	Meter	6329
Umlenkrolle mit GFK-Kunststoffgehäuse und kugelgelagerter Umlenkrolle aus Guss, V2A-Schrauben	45°	Stück	6330
	90°	Stück	6197
Regenhaube für Umlenkrolle		Stück	6199



6180
6181
6182



6217



6188



6330



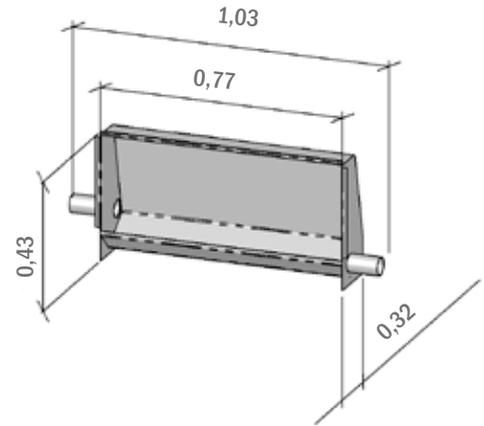
6197



6199



6298



Bezeichnung	Einheit	Art.-Nr.	
Futtermaschine in Edelstahl-Ausführung mit eingebautem Sicherheitsschalter Antrieb über Schneckengetriebemotor 1,50kW	Stück	6298	
Wandkonsole aus V2A für Futtermaschine	Stück	6301	
Regenschutzhäube aus Polyester für außen aufgestellte Futtermaschine	Stück	6203	
Entnahmestation in V2A-Ausführung mit Rüttler, einschl. Rohr mit Sichtfenster	für 1 Kettenkreislauf	Stück	6151
	für 2 Kettenkreisläufe	Stück	6152
Entnahmestation mit mechanischer Dosiereinrichtung und separatem Rücklaufbereich, mit Sichtfenster 1 Kreislauf, rechts- oder linkslaufend	Stück	6124	
Entnahmestation mit motorischer Dosierschnecke und Sichtfenster, ohne Rücklauf	1 Kreislauf	Stück	6123
	2 Kreisläufe	Stück	6122



6151



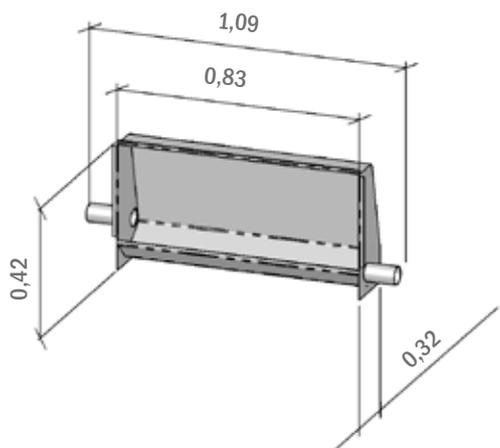
6152

6124



6123





6327

Bezeichnung	Einheit	Art.-Nr.	
Futtermaschine PREMIUM in Edelstahl-Ausführung mit eingebautem Sicherheitsschalter Antrieb über Schneckengetriebemotor 2,2 kW	Stück	6327	
Förderkette PREMIUM V-Power 2,0 PA gehärtete Kette mit Mitnehmern aus speziellem Kunststoff, glasfaserverstärkt	Meter	6332	
Wandkonsole aus Edelstahl für Futtermaschine PREMIUM, 900x 450 mm	Stück	6321	
Regenschutzhäube aus Polyester für außen aufgestellte Futtermaschine PREMIUM	Stück	6320	
Verstärkungsschellen für Umlenkrolle an Transportrohr d= 60 mm Satz = 2 Stück	Satz	6322	



6320



6321

Bezeichnung	Ausführung	Einheit	Art.-Nr.	
Futterdosierer für Sauen aus Kunststoff für Rohrkette D=60, Inhalt ca. 6/7 Liter (Mehl/Pellets), Regulierung der Futtermenge über einen Schieber, kpl. montiert	7 Liter	Stück	6229	
	10 Liter	Stück	6246	
Doppeldosierer für 2 Kreisläufe	9 Liter	Stück	6244	
Futterablaufrohr feuerverzinkt, 815 mm lang, D = 75 mm, mit Anschlußrohr aus Kunst- stoff D = 70 mm, Zuschnitt Kunststoffrohr bauseits	gerade	Stück	6109	
	gekröpft und 2 Bögen 45°	Stück	6132	
Anschlussrohr für TopFeeder aus Kunststoff, D= 70 mm, Zuschnitt bauseits	gerade	Stück	6136	
	gekröpft mit 2 Bögen 45°	Stück	6137	
Montagesatz für Futterablaufrohr	in der Abferkelbucht	Stück	6992	
	für Echo-Liberty	Stück	6988	



6229 / 6246



6244





6145

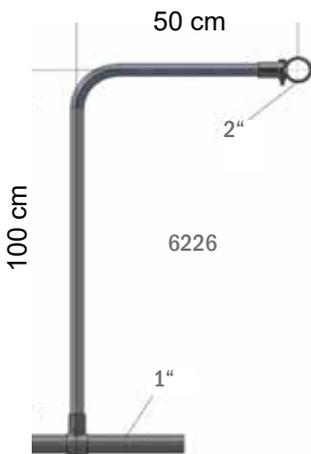


6144



6146

Bezeichnung	Ausführung	Einheit	Art.-Nr.
Öffnungsvorrichtung Handöffnung - Betätigung über Seilwinde und Seil	für max. 40 Futterdosierer	Stück	6131
Linearantrieb für die zentrale Auslösung Stellmotor 230 V, 0,18 kW, 250 mm Hub	für max. 80 Futterdosierer	Stück	6145
Öffnungsvorrichtung - Erweiterung pro zusätzliche Futterlinie, einschl. 20 m Seil, Seilrollen und Gegengewicht		Stück	6133
Schaltkasten für Linearantrieb für die automatische Auslösung von Volumendosierern, einschl. Motorschutzschalter, 3 Zeitrelais für (Öffnen / Halten / Schlie- ßen), Zeit einstellbar, Statusanzeige, Klemmleiste und Schaltplan, Seil, Seilrollen und Gegengewicht (Optimal auch ohne Schaltuhr möglich)		Stück	6144
Wandkonsole verzinkt für Linearantrieb		Stück	6146



50 cm

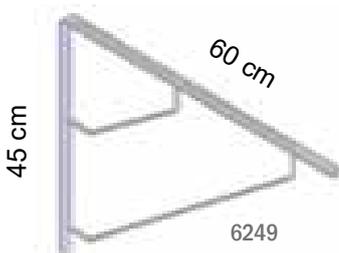
100 cm

2"

6226

1"

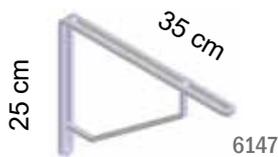
Bezeichnung	Ausführung	Einheit	Art.-Nr.
Galgenstütze für Transportrohr		Stück	6226
Stütze für Transportrohr	Montage auf Betonwand	Stück	6250
Stütze für Transportrohr einschl. Schrauben	Doppellochwinkel 50 x 50	2,25 m	6212
		1,50 m	6213
	Lochwinkel 30 x 30, 2,25 m lang	2,25 m	6214
		1,50 m	6215
Befestigungssatz für 2. Futterlinie an der Stütze		Satz	6317
Doppellochwinkel 50 x 50 feuerverzinkt		6,50 m	5077
Lochwinkel 30 x 30 feuerverzinkt		3 m	5079
Bügelschraube für 60iger Transportrohr		Stück	5145
Wandwinkel für Transportrohr incl. Bügelschrauben 2", Sechskant-Holzschrauben und Dübel	45-60 cm	Stück	6249
	25-35 cm	Stück	6147
	15-20 cm	Stück	6248
Befestigungssatz V2A einschl. Gewindestange 1 m		Satz	6731
Aufhängungsmaterial Edelstahl-Kette für Futterleitung, max. Abstand 3 m, Deckenhöhe bis 3.25 m		Satz	6732
Ablaufrohr incl. Absperrschieber, handbetätigt	mit Teleskop	Stück	6296
	ohne Teleskop	1 m	6297
Abdeckung für Absperrschieber incl. Zugseilbetätigung		Stück	6312



45 cm

60 cm

6249



25 cm

35 cm

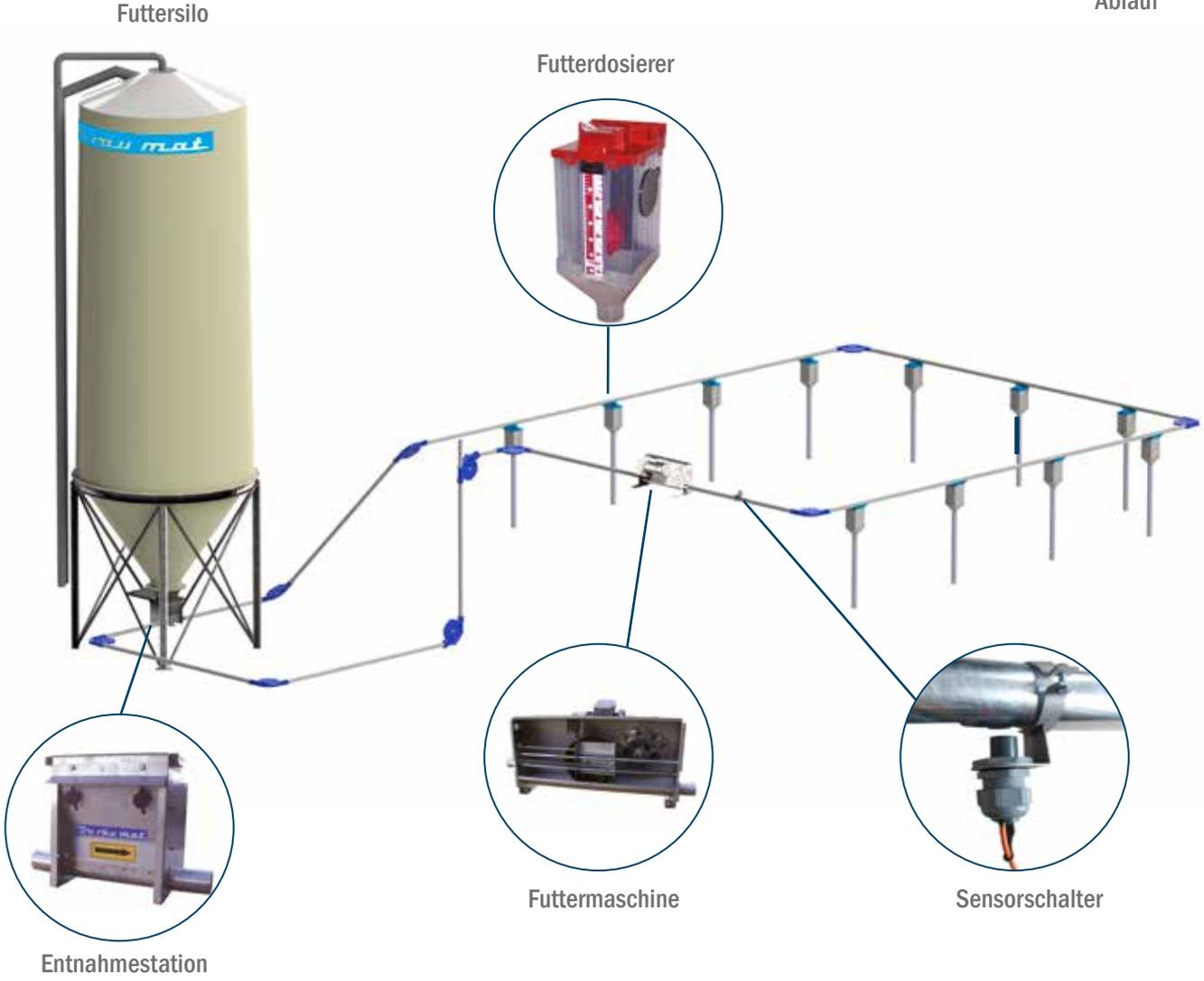
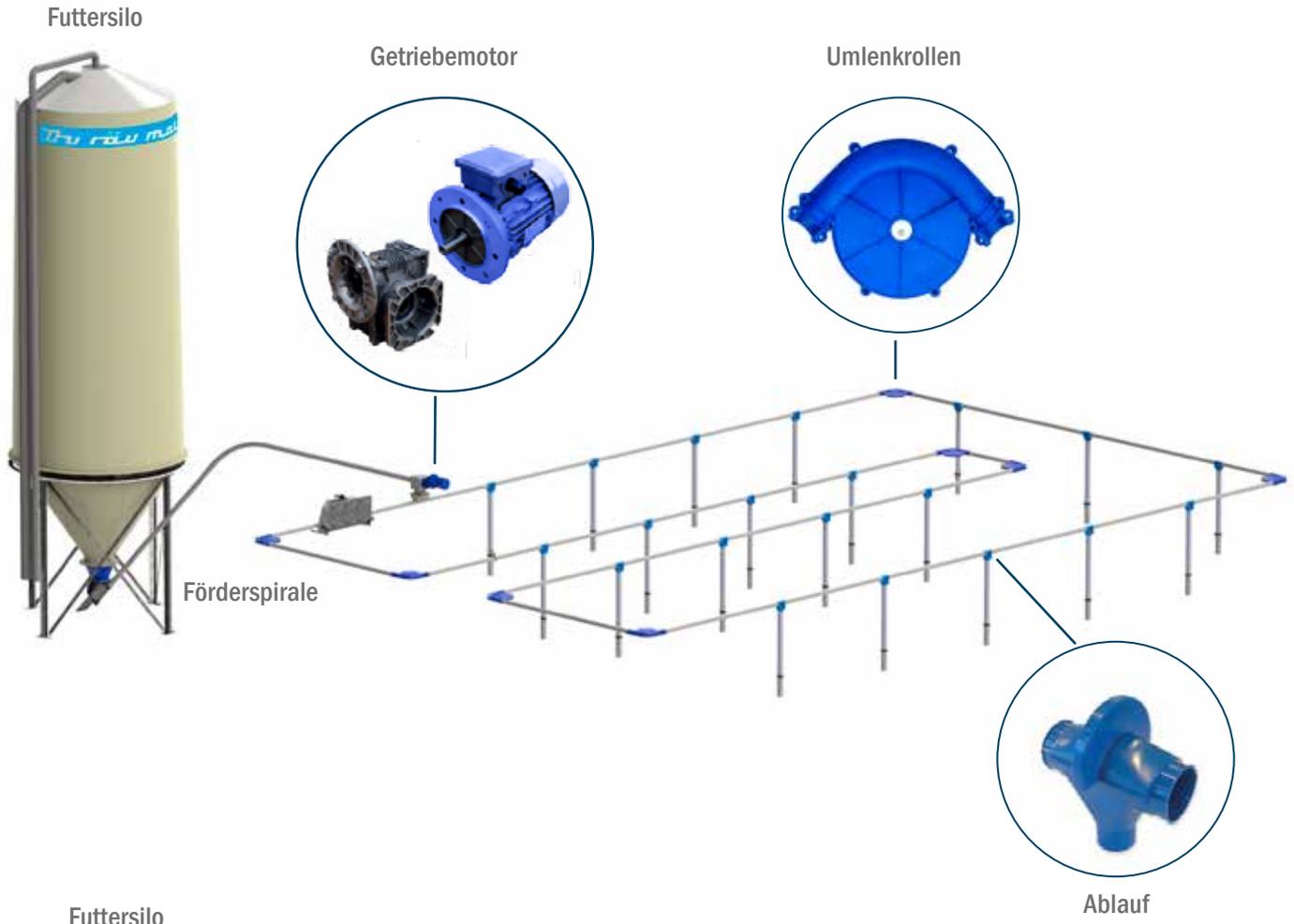
6147



15 cm

20 cm

6248





- Passend für alle Antriebe für Hand-/ Automatikbetrieb
- 1 Betriebs- und Störungsleuchte
- 1 Resetfunktion
- 1 Laufzeitbegrenzung bis 100 h
- 1 Sensorüberbrückung bei Einschaltung bis 100 h
- 1 Anschluss für Sensor (Vollmelder)
- 2 Anschlüsse für Sicherheitsrollenendschalter (Deckel- & Längensicherung)
- 1 Anschluss für Alarmkontakt
- 1 Feinsicherung 5 x 20, inkl. Ersatzsicherung

Bezeichnung	Start	Stop	Einheit	Art.-Nr.	
Schaltkasten Typ 2 mit analoger Zeitschaltuhr	über Uhr oder manuell	Sensor oder manuell	Stück	6304	
Schaltkasten Typ 4 ohne Uhr, Anschlussmöglichkeit für 2 Sensoren (Leer- und Vollmelder)	Sensor oder manuell	Sensor oder manuell	Stück	6305	
Schaltkasten Typ 6 mit analoger Zeitschaltuhr, Anschlussmöglichkeit für Zubringersystem mit zeitversetztem Start	für Spiralzubringer	über Uhr oder manuell	Sensor oder manuell	Stück	6302
	für motorische Entnahmestation	über Uhr oder manuell	Sensor oder manuell	Stück	6303
Schaltkasten Typ 7 mit analoger Zeitschaltuhr, Anschlussmöglichkeit für 2 Zubringersysteme mit zeitversetztem Start, mit Wahlschalter für Zubringer 1 oder 2	für Spiralzubringer	über Uhr oder manuell	Sensor oder manuell	Stück	6306
	für motorische Entnahmestation	über Uhr oder manuell	Sensor oder manuell	Stück	6309

Zubehör



Bezeichnung	Einheit	Art.-Nr.	
Sanftanlauf für Futtermaschinen verringert die Belastung der Futterkette beim Start der Anlage, erforderlich ab einer rechnerischen Länge von 150 m	Stück	6299	
Kapazitiver Sensorschalter einstellbar mit Zeitverzögerung (1 sek.-10 min.), einschaltverzögert zur Montage am Ablaufrohr, abschaltverzögert zur Montage am Transportrohr (umstellbar)	Stück	6291	
Halterung für Sensorschalter	am Fallrohr	Stück	4823
	am Futterbehälter, Silo etc.	Stück	4824
Sichtrohr für Transportrohr D=60 mm, incl. Sensorhalterung	Stück	6417	

Sensorschalter für die Montage im Transportrohr - abschaltverzögert

Der Sensor wird ca. 1,5 m nach dem letzten Fallrohr bzw. Dosierer an der Futterkette montiert. Nach dem Befüllen der Dosierer bzw. Automaten wird der Sensor beeinflusst und schaltet die Anlage ab. Beim Neustart wird der Sensor (ca. 1-3 Minuten) überbrückt, um das Futter von der letzten Befüllung an dem Sensor vorbeizuziehen.

Anzeige am Sensor: Vor dem Sensor kein Futter (LED leuchtet). Zeitverzögerung aktiv (LED blinkt). Vor dem Sensor Futter (LED aus).

STAR FEEDER Brei-Futterautomaten

Ist ein Futterautomat für Trockenfutter mit gleichzeitigem separatem Wasseranschluss. Die speziell entwickelte Dosiereinheit sorgt dafür, dass die Tiere erst nach erfolgter Betätigung, den Zugang zum Futter bekommen. Dies verhindert eine Brückenbildung des Futters. Die Dosierung des Futters erfolgt über zwei unabhängig voneinander bewegliche Pendel, die sich frei über der Futterschale bewegen. Die runde Futterschale des Star Feeders ermöglicht es einer größeren Anzahl Schweinen gleichzeitig zu fressen. Durch die runde Form der Futterschale wird das Futter mit dem Wasser optimal vermischt.

- **Komplett aus Edelstahl und PE-Plast hergestellt**
- **Keine scharfen Kanten an denen sich die Tiere verletzen können**
- **Sehr einfach zu reinigen Komplett montiert geliefert**
- **Einstellbare Futtermenge zur Minimierung des Futtermehrwertes**
- **Hohe Fresskante verhindert größeren Futtermehrwert**

Bezeichnung	Einsatz	Tiergewicht	Ausführung	Einheit	Art.-Nr.	
Futterautomat S-FLEX im Trichterbereich edelstahlummantelt	Mast	ab 25 kg bis Endmast	mit Edelstahl-U-Pfosten zum Einbau in die Trennwand	Einzelautomat	Stück	6079
				Doppelautomat	Stück	6096
			ohne U-Pfosten zum freien Aufstellen	Einzelautomat	Stück	6089
				Doppelautomat	Stück	6095
Futterautomat K-FLEX für max. 50 Tiere	Ferkel	7 - 30 kg	mit Edelstahl-U-Pfosten zum Einbau in die Trennwand	Einzelautomat	Stück	6078
				Doppelautomat	Stück	6076
			ohne U-Pfosten zum freien Aufstellen	Einzelautomat	Stück	6088
				Doppelautomat	Stück	6077



Zubehör		Einheit	Art.-Nr.	
Befestigungssatz für STAR FEEDER	auf fester Fläche	Stück	6057	
	auf Betonspaltenboden	Stück	6058	
	auf Kunststoffboden in Ferkelaufzuchtbuchten	Stück	6091	
Wasseranschlussarmatur zur hochgelegten Versorgungsleitung einschl. Verbindungsschlauch, Verschraubungen und T-Stück 20 mm		Satz	5853	
Unterlegplatte aus HDPE schwarz	122 x 81 cm	Stück	6105	
	122 x 122 cm	Stück	6101	
	122 x 244 cm	Stück	6104	
Befestigungssatz für Unterlegplatte	für feste Fläche	Stück	6102	
	für Spaltenboden	Stück	6103	
Rautendübel für Unterlegplatte mit Edelstahl-Senkkopfschraube	6 x 100	Stück	16851000	

Der Trocken-Futterautomat wurde speziell für Ferkel mit einem Gewicht von 7 – 35 kg und Mastschweine mit einem Gewicht von 20 – 120 kg entwickelt. Das große Fassungsvermögen sowie die unterschiedlichen Ausführungsvarianten ermöglichen den Einsatz in kleinen als auch bei sehr großen Gruppen. Er eignet sich für sämtliche Arten von Trockenfutter.

- Kunststoff-Futterautomat mit Edelstahl-Trogsschale
- Keine scharfen Kanten an denen sich die Tiere verletzen können
- Verbisschutz aus Edelstahl
- Einzel- / Doppeltrog
- Mit Fressplatzeinteilung
- Optimierte Fresskante gegen Futterverluste
- Einfach einstellbare Futtermenge
- Sehr einfach zu reinigen
- Komplett montiert geliefert

Ferkel

Höhe mm	Breite mm	Tiefe mm	Inhalt Liter	Fressplätze	Tieranzahl	Ausführung	Einheit	Art.-Nr.	
730	800	300	70	4	24	Einzelautomat	Stück	6914	
730	1200	300	104	6	36	Einzelautomat	Stück	6916	
730	1600	300	138	8	48	Einzelautomat	Stück	6918	
730	800	500	131	2 x 4	2 x 24	Doppelautomat	Stück	6922	
730	1200	500	195	2 x 6	2 x 36	Doppelautomat	Stück	6924	
730	1600	500	259	2 x 8	2 x 48	Doppelautomat	Stück	6926	

6914, 6916, 6918, 6919, 6922, 6924, 6926



6903-6905, 6908-6910



Mastschweine

Höhe mm	Breite mm	Tiefe mm	Inhalt Liter	Fressplätze	Tieranzahl	Ausführung	Einheit	Art.-Nr.	
1000	900	375	134	3	18	Einzelautomat	Stück	6903	
1000	1200	375	180	4	24	Einzelautomat	Stück	6904	
1000	1500	375	226	5	30	Einzelautomat	Stück	6905	
1000	900	750	268	2 x 3	2 x 18	Doppelautomat	Stück	6908	
1000	1200	750	360	2 x 4	2 x 24	Doppelautomat	Stück	6909	
1000	1500	750	452	2 x 5	2 x 30	Doppelautomat	Stück	6910	

Slop-Feeder – Ad-Libitum Brei-Futterautomat

Futterautomat für Trockenfutter mit gleichzeitigem separatem Wasseranschluss. Die Fressplatzabtrennung und der separate Trog sichern ein ruhiges Fressverhalten der Tiere. Die speziell entwickelte Dosiereinheit sorgt dafür, dass die Tiere erst nach erfolgter Betätigung, den Zugang zum Futter bekommen. Dies verhindert eine Brückenbildung des Futters.

- Kunststoff-Futterautomat mit Edelstahl-Trogsschale
- Verbissschutz aus Edelstahl
- Keine scharfen Kanten an denen sich die Tiere verletzen können
- Sehr einfach zu reinigen
- Komplett montiert geliefert
- Einstellbare Futtermenge zur Minimierung des Futtermittelsverlustes

Slop-Feeder S.0.1 zur Fütterung von trächtigen Sauen

Eine sichere und einfache Möglichkeit zur Fütterung in großen oder kleinen Gruppen.

- Hohe Stabilität durch verstärkte Montagebeschläge

Bezeichnung	Einheit	Art.-Nr.	
Breifutterautomat Slop Feeder S.0.1 für Sauen Edelstahltrug, Edelstahl-Tränkenippel, Edelstahl-Wasserrohr 100 cm hoch, 35 cm breit, 35 cm tief, 13 cm Futterkante Inahlt ca. 50 Liter für bis zu 10 Sauen	Stück	6094	
Befestigungswinkel für Breiautomaten, Satz = 4 Stück	Satz	6033	
Wasseranschlussarmatur zur hochgelegten Versorgungsleitung einschl. Verbindungsschlauch, Verschraubungen und T-Stück 20 mm	Stück	5853	



Slop-Feeder für Mastschweine

Bezeichnung	HxBxT mm	Futterkante mm	l/kg	Schweine 25> kg	Einheit	Art.-Nr.	
Slop-Feeder S-1	1000x350x130	130	60/42	15	Stück	6083	
Slop-Feeder S-2	1000x685x350	130	120/84	30	Stück	6084	
Slop-Feeder S-3	1000x1025x350	130	180/126	45	Stück	6087	
Slop-Feeder S-1D	1000x350x700	130	120/84	30	Stück	6028	
Slop-Feeder S-2D	1000x685x700	130	240/168	60	Stück	6029	
Slop-Feeder S-3D	1000x1025x700	130	360/252	90	Stück	6086	



6083



6084



6087



6028 / 6029 / 6086

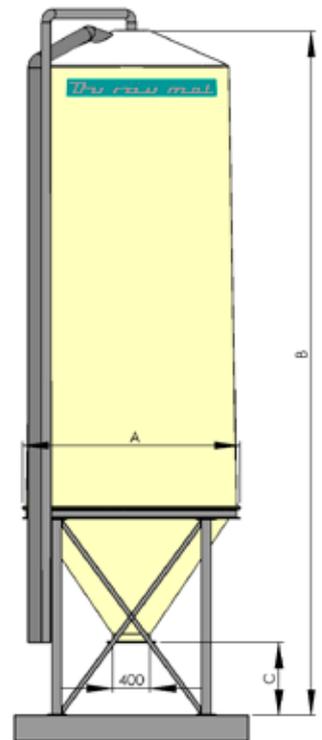


Polyester-Außenfuttermittelsilos aus hochwertigem GFK

- transparenter Silozylinder
- waagrecht geteilter Silokörper mit horizontaler Flanschverbindung
- umlaufende Tropfkante, optimale Dichtigkeit, sicherer Wasserablauf
- transparenter, spiegelglatter Silotrichter 67° aus einem Stück
- Silodach weiß
- Silostützen feuerverzinkt mit umlaufendem Tragering und Diagonalverstreben
- TW-Kupplung am Befüllrohr
- montiert

Silo-Inhalt m ³	t bei 600 kg/m ³	Anzahl Stützen Stück	A m	B m	C m	D m	E m	Art.-Nr.	
6	3,6	4	2,05	4,36	0,90	2,50	1,60	63401	
8	4,8	4	2,05	5,15	0,90	2,50	1,60	63411	
10	6,0	4	2,23	5,28	0,90	2,50	1,60	63421	
12	7,2	4	2,23	5,92	0,90	2,70	1,80	63431	
15	9,0	4	2,48	6,03	0,90	2,70	1,80	63441	
18	10,8	4	2,48	6,45	0,90	2,70	1,80	63451	
20	12,0	4	2,48	7,34	0,90	3,10	1,70	63461	
25	15,0	4	2,48	8,68	0,90	3,10	1,70	63471	
31	18,6	4	2,48	10,08	0,90	3,05	2,05	63481	

* Silo geliefert und aufgestellt



Das Fundament muss frostfrei gegründet werden.

