

Duraumat®

Stalltechnik für Rinder und Schweine

Dickstoffpumpe PMK-DUAL



www.duraumat.de

DURÄUMAT - Über uns

Kompetenz im Stall seit 70 Jahren

Am Standort im schleswig-holsteinischen Reinfeld wird seit über 50 Jahren Stalltechnik für Rinder und Schweine entwickelt und hergestellt. Die Duräumat-Geschichte reicht mit ihren Anfängen und der Entwicklung des Dung-Räum-Automaten sogar bis zum Anfang der 1950er Jahre zurück.

Heute ist die Duräumat Stalltechnik GmbH ein modernes mittelständisches Unternehmen mit einem vielfältigen Produktprogramm im Bereich „Technik Tierhaltung“. Ein umfangreiches Portfolio von DURÄUMAT® Entmistungen und Güllepumpen, Separationstechnik sowie ein umfangreiches Zubehör- und Mixerprogramm bilden dabei wichtige Schwerpunkte von Entwicklung und Fertigung. Innovative Stalleinrichtungen und Fütterungstechnik für die Milchvieh- und Rinderhaltung sowie für die Schweinezucht und -mast runden das Leistungsspektrum ab.

LEISTUNG

Basis für den Erfolg der Marke Duräumat sind eine systematische Qualitätssicherung sowie ein nachhaltiges Innovationsmanagement. Praxisgerechte Lösungen, Tierkomfort, eine durchdachte Planung und Ausführung stehen bei uns im Vordergrund.

VERFAHREN

Der Einsatz modernster CAD-Software auf dem Weg von der Idee zum fertigen Produkt ermöglicht unserem engagierten Technik-Team eine effiziente Produktentwicklung. Zeitgemäße Fertigungseinrichtungen, wie z.B. unser CNC-gesteuertes Säge- / Biegezentrum, gewährleisten preiswerte Produkte in gleichbleibend hoher Qualität. Ein gut sortiertes Lager und unser eingespieltes Logistik-Team ermöglichen eine hohe Lieferbereitschaft.

VERPFLICHTUNG

Die Nähe zum Landwirt und der Bezug zur Praxis gehen bei uns nie verloren. Die Kommunikation und der regelmäßige Austausch mit unseren Kunden, Architekten, Officialberatern, Forschungsinstituten, Lieferanten und Partnerfirmen sind für uns von größter Wichtigkeit.





DURÄUMAT-Gülepumpen

Ob für Dünngülle oder Anforderungen mit hohen Trockenstoffanteilen, ob für hohe oder geringe Förderhöhen, kurze oder lange Pumpstrecken: DURÄUMAT® bietet Ihnen ein umfassendes Sortiment an Gülepumpen, die eine hohe Leistung auch bei dickster Gülle gewährleisten.

Grundlage für diese enorme Leistungskraft sind die besondere Form der doppelten Einzugsschnecke mit Übergang auf die Förderschaukeln und das strömungsgünstige Gehäuse. Da die Pumpen nach dem bewährten System ORIGINAL-BEHAM gefertigt werden, meistern sie selbst extreme Belastungen auch im Dauerbetrieb und sind für eine lange Lebensdauer ausgelegt. So sind alle Pumpentypen mit einem stabilen gusseisernen Pumpengehäuse ausgestattet, Laufrad und Einzugsring verfügen über aufgeschweißte Hartmetall-Reißkanten. Die Antriebswelle ist in einem dickwandigen, V2A-Mantelrohr mehrfach gelagert und läuft in einem Ölbad. Die Anordnung der Präzisionslager im Laufradbereich garantiert eine dauerhafte Lagerung der Antriebswelle bei gleichzeitig größter Laufruhe. Als Antrieb stehen Drehstrom-Elektromotoren verschiedener Leistungsgrößen oder wahlweise robuste Winkelgetriebe für den Schlepperantrieb zur Verfügung. Ein Umbau der Antriebsarten ist ohne großen Aufwand möglich. Die moderne Serienfertigung garantiert preiswerte und gleichbleibende Qualität.

WIRTSCHAFTLICH

Störungs- und wartungsarm

LEISTUNGSSTARK

Fertigung nach dem System ORIGINAL-BEHAM

LANGLEBIG

Ausgelegt für extreme Belastungen im Dauerbetrieb

ROBUST-Gülepumpen

Motorleistung	Laufraddurchmesser LD
7,5 kW / 10 PS	235
11 kW / 15 PS	250
15 kW / 20 PS	265
18,5 kW / 25 PS	280
22 kW / 30 PS	298
Schlepper	298 RS



GARANT-Gülepumpen

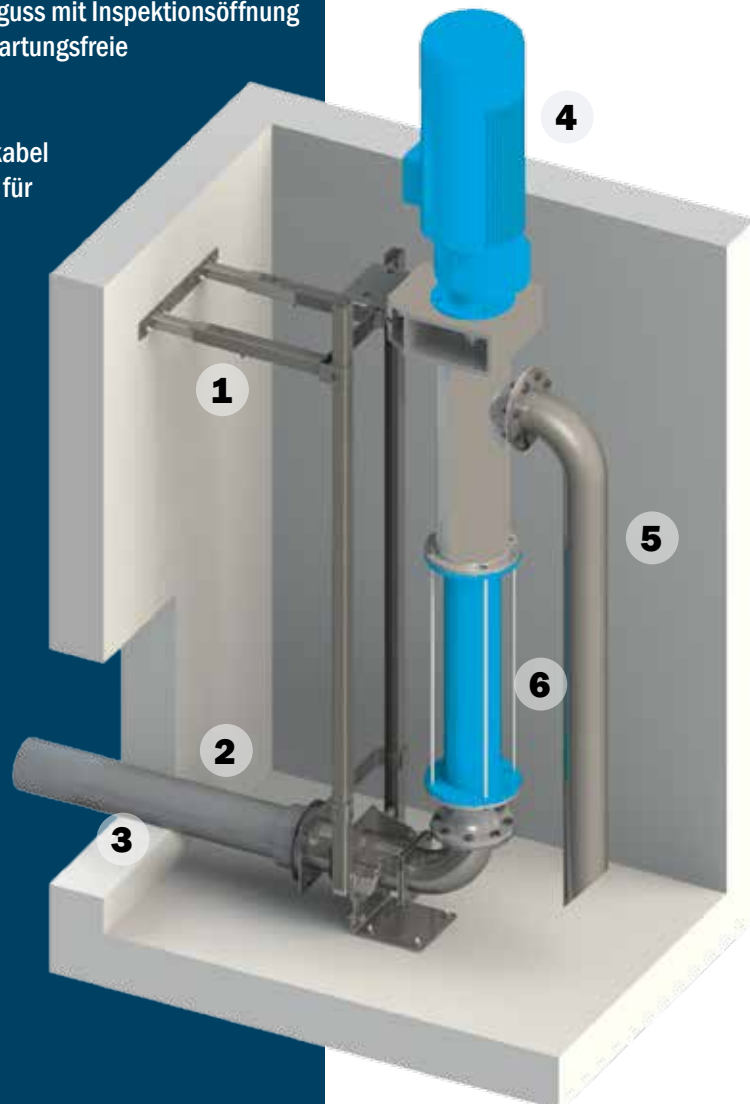
Motorleistung	Laufraddurchmesser LD
15 kW / 20 PS	265
18,5 kW / 25 PS	290
22 kW / 30 PS	315
30 kW / 40 PS	350



Güllepumpe PMK-DUAL

Die Güllepumpe PMK-DUAL ist eine leistungstarke und solide Exzentrerschneckenpumpe für Gülle mit Trockensubstanztanteilen von bis zu 11 %. Mit 5 bar Ausgangsdruck findet sie bevorzugt ihren Einsatz bei großen Förderhöhen und langen Förderstrecken. Durch die vertikale Aufstellung direkt in der Vorgrube ergibt sich eine kompakte und platzsparende Einsatzsituation. Gleichmäßig ruhiger Betrieb, sowie eine langsame Betriebsgeschwindigkeit reduzieren den Verschleiß und garantieren eine maximale Lebensdauer. Das PMK-Kupplungssystem ermöglicht den Anschluss an eine Unterflur-Druckleitung.

- Vertikale Aufstellung zum Anschluss an eine Unterflur-Druckleitung.
- Fördervolumen 10 – 30 m³/h
- Dickstofftauglich bis zu 11% TS
- Hohes Saug- / Druckvermögen, 5 bar Ausgangsdruck, max. Saughöhe 3,50 Meter
- Gleichmäßig ruhiger Betrieb
- Ausgelegt für Dauerbetrieb max. 8 h/Tag
- Rotor aus gehärtetem Chromstahl
- Stator aus verschleißarmer Elastomere
- Wellenlagerung
- Pumpengehäuse aus Grauguss mit Inspektionsöffnung
- Wellenabdichtung durch wartungsfreie Spezial-Gleitringdichtung
- Ohne Schalter und Steuerkabel
- Ohne PMK-Absenkführung für Unterflur-Druckleitung



1

PMK-Absenkführung
aus Edelstahl

2

Unterflur-Druckleitung
DN 150 oder DN 180

3

Abdichtung gemäß
WHG erforderlich

4

4

Güllepumpe PMK-DUAL
für bis zu 11 % TS

5

5

Alle Stahlteile aus Edelstahl,
Gussteile pulverbeschichtet

6

Hohes Saug- / Druckvermögen,
Ausgangsdruck 5 bar

Grubentiefe bis	5,5 kW 10 m³/h		5,5 kW 19 m³/h		7,5 kW 15 m³/h		11 kW 25 m³/h	
1,70 m	80590010		80580010					
2,20 m	80590020		80580020		80590040		80590080	
2,70 m	80590030		80580030		80590070		80590090	

Technische Daten

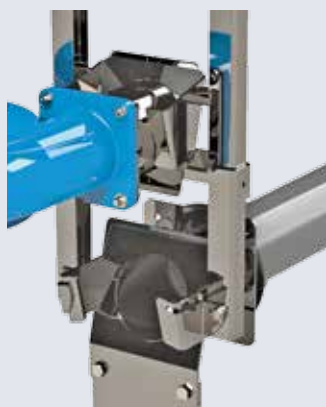
Typ	Antrieb (kW)	max. Fördermenge (m³/h)	max. Arbeitsdruck (bar)	Drehzahl (U/min)	max. Kugeldurchlass (mm)	Stator / Rotor
Dual 5,5-10	5,5	10	5,0 (5,0)*	70	73	1-stufig
Dual 5,5-19	5,5	19	5,0 (5,0)*	119	73	1-stufig
Dual 7,5-15	7,5	15	8,0 / (5,0)*	115	73	2-stufig
Dual 11,-25	11	25	8,0 (5,0)*	120	73	2-stufig

* max. 5,0 bar Ausgangsdruck bei Betrieb im Rechtslauf (Ansaugen über Stator/Rotor, Druckausgang über Gehäuse)

Zubehör



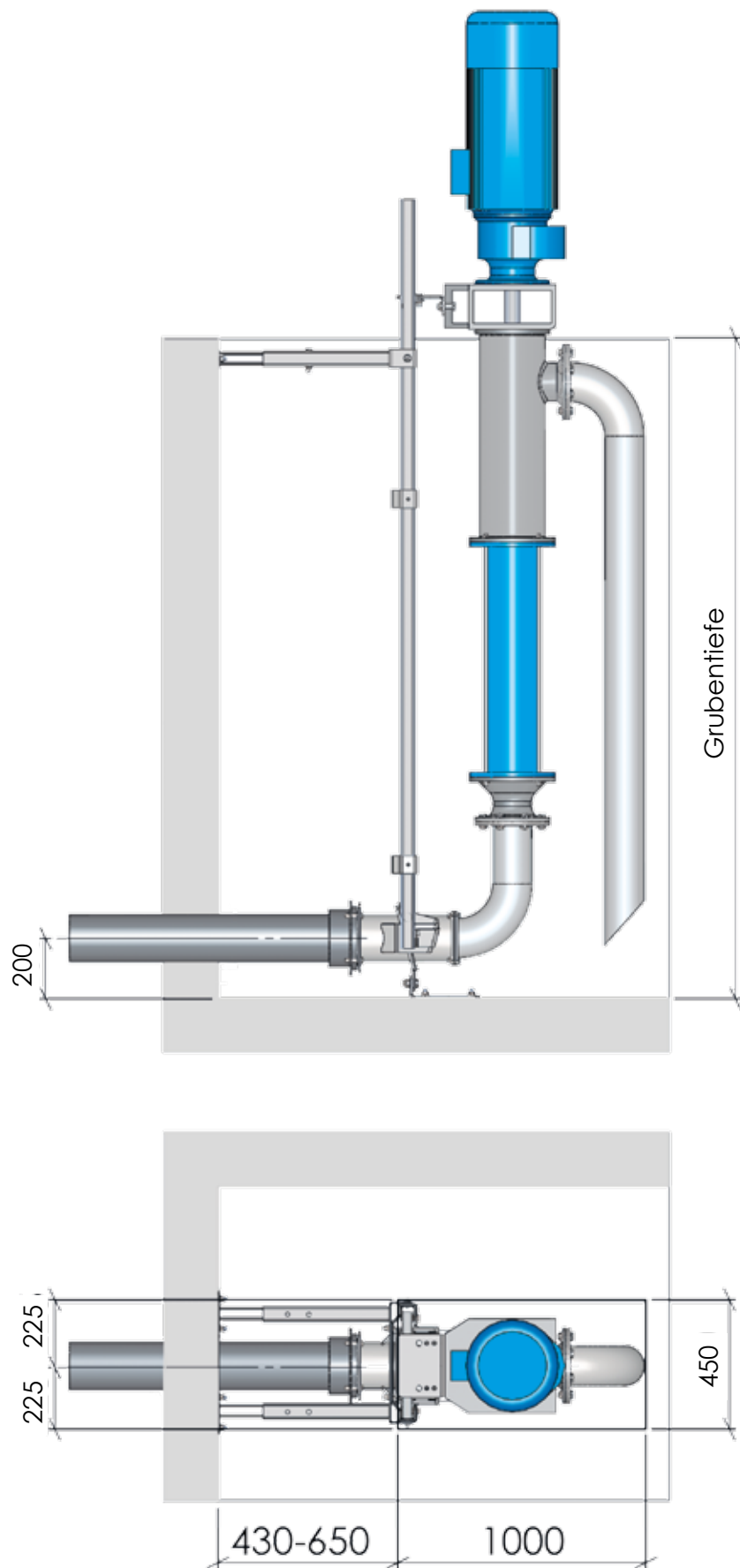
Zubehör	Art.-Nr.	
Saugkorb DN 150 aus Edelstahl	8026	



PMK-Kupplungssystem

Mit dem komfortablen, funktionssicheren PMK-Kupplungssystem wird die Pumpe über einen Kupplungsfuß mit der frostsicheren Unterflur-Druckleitung verbunden.

In einer an der Grubenwand befestigten Gleitschiene wird die Pumpe in den Pumpenschacht abgelassen, bis der Kupplungsfuß in eine Fangtasche mit angeschlossener Druckleitung einrastet. Das Ein- und Ausheben der Pumpe ist im PMK-System auch bei voller Grube komfortabel und funktionssicher möglich.





- Gleitschiene mit Halterung
- PMK-Fangtasche mit Bodenbefestigung, zum Anschluss einer Unterflur-Druckleitung DN 150 oder DN 180
- Stahlteile und Schraubmaterial aus Edelstahl
- Ohne Bundbuchse und ohne Dichtung für Bundbuchse
- Ohne Dichtelement für die Rohrdurchführung im Mauerwerk

Zum Anbau an die Betondecke

Grubentiefe bis	Art.-Nr.	
1,70 m	9281	
2,20 m	9283	
2,70 m	9285	

Zum Anschrauben an die Kanalwand, mit verstellbarer Halterung

Grubentiefe bis	Art.-Nr.	
1,70 m	9282	
2,20 m	9284	
2,70 m	9286	

Zubehör



Ringraumdichtung mit DIBt-Zulassung

geschlossen in Kompaktbauweise gegen drückendes Wasser. Dichtung Silicon, Pressringe V4A, zur Abdichtung von Rohren und Kernbohrungen; Montage direkt in einer Kernbohrung.

Ausführung	Medienrohr AD	Kernbohrung ID	Druck	Stärke	Art.-Nr.	
DN 100	110 mm	150 mm	bis 5 bar	60 mm	8218	
DN 180*	206 mm	250 mm	bis 5 bar	60 mm	821901	
DN 150	160 mm	200 mm	bis 5 bar	60 mm	8220	
DN 180	200 mm	250 mm	bis 5 bar	60 mm	8219	

* passend für Rohrdurchführung Befüll- und Entnahmestationen mit Flanschplatte 8"



PVC-Bundbuchsen

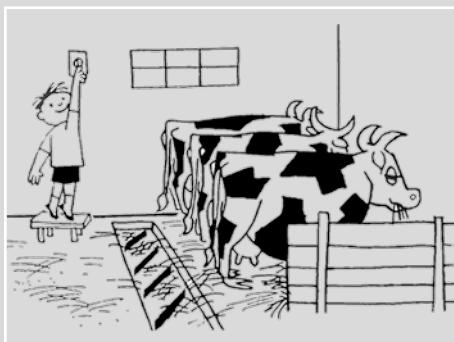
incl. Edelstahl-Überwurf-Flansch für wasserdichte Flanschverbindungen

Ausführung	Art.-Nr.	
Flansch V2A DN 150/160 Q/R	8785	
Flansch V2A DN 180/200 Q/R	8787	



Edelstahl-Schrauben und Dichtungen

Ausführung	Größe	Art.-Nr.	
DN 150 Q	M12 x 60	8439	
DN 180/200	M12 x 60	8740	



DURÄUMAT Stalltechnik GmbH

D-23858 Reinfeld, Hamburger Chaussee 9, Telefon +49 (0)4533 204-0, Fax 204265
Internet: www.duraeumat.de, E-Mail: info@duraeumat.de

